Micro Lab
EQUIPMENT

PROGRAMMA DI VENDITA

Micro Lab EQUIPMENT

PARTNER NELLA RICERCA SCIENTIFICA

www.mlequipment.it

LE NOSTRE AGENZIE

ZEISS
Seeing beyond

seneco SCIENCE

smeg
tecnologia che arreda

KW APPARECCHI SCIENTIFICI

erlab
You can breathe.

TECAN.

Hettich
ZENTRIFUGEN

ibidi
cells in focus

LABOSYSTEM
SISTEMI MODULARI PER LABORATORIO

SOCIETA' COOPERATIVA
BILANCIAI
Strumenti e Tecnologie per Pesare

La **Micro Lab Equipment** srl nasce dall'esperienza pluriennale della sua rete vendita ed opera con serietà e professionalità nell'ambito della ricerca scientifica, farmaceutica, ospedaliera e universitaria.
Tra le sue principali attività, riveste un ruolo importante la realizzazione di laboratori i icerca, analisi e didattica, mettendo disposizione della sua clientela le proprie capacità che vanno dalla progettazione alla realizzazione "chiavi in mano" grazie al supporto di importanti e prestigiose aziende distribuite in agenzia esclusiva nel Lazio. Inoltre la **Micro Lab Equipment** è in grado di supportare la propria clientela grazie al suo servizio di **Assistenza Tecnica** avviato nel gennaio 2021.

La **Micro Lab Equipment** è agenzia di prestigiose ed affermate aziende tra cui:

Sistemi di Microscopia per Biologia, Medicina, Scienze dei Materiali ed Industria. Microscopi diritti, rovesciati e confocali; sistemi di imaging, super risoluzione; microscopia correlativa; stereomicroscopi; telecamere digitali e software di analisi d'immagine; micro-dissezione laser; accessori; up grade e service.
Visita il sito: www.zeiss.it

Supporti speciali per applicazioni in microscopia a fluorescenza high-level e live cell imaging. Top stage incubator CO2/CO2-O2 Compatibili con qualsiasi microscopio rovesciato per esperimenti di lunga durata, sistemi di perfusione per valutare la risposta cellulare allo stress, reagenti e software di Image Analysis.
Visita il sito www.ibidi.com

Strumentazione per l'analisi di micropiastre in fluorescenza, assorbanza, chemiluminescenza, e multi-mode reader con imaging. Sistemi di automazione per la preparazione di campioni, liquid handling nel campo della ricerca e della diagnostica. Kit Elisa IBL Intenational per la ricerca e diagnostica. **Visita il sito www.tecan.com**

Apparecchiature, impianti e servizi per la catena del freddo e per la termostatazione tra cui: frigoriferi e frigocongelatori, congelatori -20/-30/-40/-85/-125°C, verticali ed orizzontali, camere fredde, produttori di ghiaccio, camere climatiche, stufe e sterilizzatrici da laboratorio, frigoemoteche, congelatori rapidi per plasma e scongelatori di sacche.
Visita il sito www.kwkw.it

Arredi tecnici certificati per laboratori chimici e biologici in ambito farmaceutico, ospedaliero ed universitario. Postazioni di lavoro fisse o mobili, cappe chimiche ad espulsione certificate ed armadi di sicurezza acidi/basi ed infiammabili.
Visita il sito www.labosystem.it

Azienda specializzata nella filtrazione dell'aria con soluzioni innovative e tecnologie all'avanguardia per prevenire il rischio chimico da inalazione in laboratorio. Dispositivi di sicurezza collettiva a filtrazione come cappe chimiche, cappe per pesata, armadi di sicurezza acidi e basi.
Visita il sito www.erlab.com

Apparecchiature scientifiche per la ricerca in ambito chimico/biologico, farmaceutico, cosmetico, alimentare, elettronico, automotive ed aerospace dei migliori brand europei ed extra-europei. Sistemi depurazione acque laboratorio **Adrona**; Test corrosione/nebbia salina **Ascott**; Autoclavi per sterilizzazione **Astell**; Vasche ad ultrasuoni Elma; Camere per Test Temperatura e shock termici **Espec**; Sonicatori ed applicazioni ad ultrasuoni **Hielscher**; Strumentazione da laboratorio **IKA**; Termostatazione e refrigerazione fluidi **Julabo**; Incubatori CO2 per colture cellulari **PHCbi**; Stufe, camere climatiche ed incubatori **MMM Group**; Bilance analitiche/tecniche/industriali **Ohaus**; Liofilizzatori **Telstar**; Micropipette **Socorex**; Pompe da vuoto **Welch**. **Visita il sito www.seneco.it**

Micro-centrifughe, centrifughe da banco e da pavimento refrigerate e non, con un ampia gamma possibilità di scelta di rotori ed adattatori per la centrifugazione di qualsiasi tipo di provetta. Centrifughe da pavimeto per sacche di sangue , per citologia e cytospin. **Visita il sito www.hettichitalia.it**

Lavavetrerie per il lavaggio e la disinfezione di vetreria da laboratorio con possibilità di una vasta gamma di carrelli specifici e di accessori addizionali per qualsiasi tipo di vetreria da laboratorio. Detergenti e additivi specifici.
Visita il sito www.smeg-instruments.com

Azienda specializzata nella creazione, sviluppo, produzione, vendita ed assistenza di sistemi di pesatura e controllo peso. Sistemi di pesatura e etichettatura, pesatura statica e dinamica con gestione tramite terminali elettronici e software dedicati per aziende alimentari.
Visita il sito www.coopbilanciai.com

La nostra sede in Roma di circa 400mq su tre livelli dispone di ampi uffici, magazzino per stoccaggio merce e pezzi di ricambio oltre che ad una comoda sala riunioni per meeting e presentazione di strumentazione.

IN OLTRE POSSIAMO FORNIRE STRUMENTAZIONE E MATERIALE DI CONSUMO DI PRESTIGIOSI MARCHI COME:

IL NOSTRO SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA DI STRUMENTAZIONEDA LABORATORIO

Micro Lab Equipment ha avviato nel gennaio 2021 il servizio di **Assistenza Tecnica**.

Dotandosi di nuova e sofisticata strumentazione ha voluto dare fede ad un impegno di Assistenza Tecnica che fosse altamente qualificata e di rapido supporto, nonché capace di rispondere in modo adeguato alle esigenze economiche dei suoi clienti.

Oltre ai prodotti rappresentati da **Micro Lab Equipment**, la Nostra **Assistenza Tecnica** può valutare ed operare anche su strumentazioni di qualsiasi marchio, grazie alla pluriennale esperienza dei suoi tecnici, nell'ambito della ricerca scientifica italiana.

La primaria area di azione rimane in ogni caso la riqualifica e la riparazione o adeguamento di cappe biologiche, biohazard o chimiche.

La strumentazione qualificata e certificata per far questo, spazia da contaparticelle 6 canali a lettura laser, ad anemometri a filo caldo che migliorano la qualità e la precisione della misura, a tutti quei piccoli strumenti ed accessori necessari a garantire validità e congruità dei dati raccolti per una veritiera riqualifica quando necessaria.

In questo contesto possiamo fornire filtri sia per i principali marchi di impianti su cui operiamo, sia soluzioni custom nel caso di impianti più datati o fuori mercato.

Micro lab Equipment è in grado di effettuare qualifiche anche su impianti del freddo (frigo e freezer o ultracongelatori) grazie alla sua strumentazione certificata di verifica ed alla partnership con consolidate aziende che operano in questo settore ormai da anni.

Abbiamo l'obiettivo di essere il vostro partner globale al fine di semplificare tutte quelle piccole o grandi manutenzioni necessarie ad un corretto funzionamento del vostro laboratorio.

Il Nostro Servizio di **Assistenza Tecnica** è inoltre in grado di raccogliere e guidare all'acquisto/sostituzione della vostra strumentazione nel caso l'impegno economico per la riparazione non giustificasse la valenza della stessa.

Micro Lab Equipment è a vostra disposizione per ogni vostra necessità. Contattateci per una valutazione gratuita. Vi forniremo la soluzione migliore.

e-mail: assistenza@mlequipment.it
mobile: 348 754 5634

LABOSYSTEM

SISTEMI MODULARI PER LABORATORIO

Azienda leader nella produzione di arredo tecnico da laboratorio e cappe chimiche

La **Labosystem** da sempre attenta all'evoluzione tecnologica, ottimizza e migliora funzioni e prestazioni dei propri prodotti in un'ottica di evoluzione continua.
La nuova serie di arredi **WSplug** rappresenta la miglior espressione di progresso tecnologico di arredi tecnici per il laboratorio nei quali grande importanza hanno l'esperienza e la capacita di rendere semplice ciò che è complesso.
Disponibile in tre varianti sviluppate per rispondere a precise necessità operative e garantire la massima flessibilità di impiego in contesti diversi.

WSPLUG

L'elevata modularità dei sistemi e la condivisione di una grande quantità di componenti consente la creazione di laboratori moderni, con un elevato grado di personalizzazione, capaci di evolversi nel tempo e adeguarsi continuamente a nuove situazioni seguendo di pari passo i cambiamenti della scienza e della ricerca.

SISTEMA MODULARE

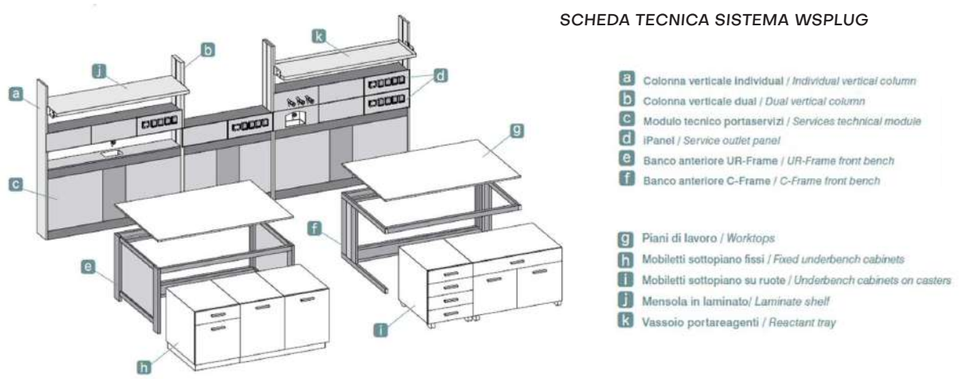
Il sistema modulare a composizione dinamica è progettato per la realizzazione di postazioni da lavoro a parete (singole) e centrali (doppie). Questo consente la massima flessibilità nella riorganizzazione degli spazi nelle fasi successive all'installazione del laboratorio e l'adeguamento a nuove esigenze. La **WSplug** è costituita dal modulo tecnico porta impianti, organizzato su più livelli componibili e dal banco anteriore asportabile C-frame/UR-frame a supporto del piano di lavoro e predisposto per l'inserimento di mobili contenitori fissi o su ruote. L'alzata posteriore è attrezzabile con vaschette di scarico, rubinetti per gas tecnici, prese lan e prese elettriche.

MOBILETTI CONTENITORI

WSPlug si completa con mobili contenitori realizzati con pannelli ecologici, ottenuti da materiali riciclati attraverso un processo produttivo di qualità certificata.

Antine con cerniere non a vista, cassettiere dotate di dispositivo antiribaltamento e con sponde metalliche ad elevato carico, chiusura ammortizzata e maniglie realizzate in Zamak.
Al fine creare ambienti funzionali e confortevoli, i contenitori sono disponibili in moduli di differenti dimensioni, sia nella configurazione su zoccolo fisso sia in quella su ruote con dispositivo di bloccaggio.

Le conformazioni dei mobiletti, unitamente all'apertura delle cerniere a 180° ed ai bordi arrotondati ad ampio raggio, rendono i mobiletti rispondenti alla normativa di sicurezza e antinfortunistica (DM81/08)



PIANI DI LAVORO

La scelta della superficie di lavoro è determinata da una attenta valutazione subordinata alle specifiche esigenze e alle applicazioni realmente eseguite all'interno del laboratorio dove i piani dovranno essere collocati. In funzione della destinazione d'uso, sono disponibili piani con bordi e spigoli arrotondati, con o senza bordo anti debordante, per garantire prestazioni superiori e grande versatilità progettuale.

CAPPA TYPHOON TWIN

Le cappe **Typhoon Twin** sono realizzate con materiali di assoluta qualità con un rivestimento interno in laminato massivo labgrade, una resina fenolica ad alto spessore HPL 8mm antiacida, resistente agli acidi e basi di classe 1, assemblata senza viti a vista.

La cappa e costituita da due spalle laterali di 2500mm di altezza, realizzate in lamiera di acciaio presso piegata e profili estrusi in alluminio.
Le spalle sono progettate per contenere tutte le utenze idrauliche ed elettriche.
La parte interna della cappa è costituita da ampie superfici vetrate laterali che contribuiscono ad una maggiore illuminazione ed ad un maggiore controllo visivo di ciò che avviene all'interno della cappa.
L'illuminazione interna avviene tramite led a bassissimo consumo energetico ed ad alta efficienza. Le eventuali vaschette di scarico in propilene, sono inserite lateralmente, all'interno delle spalle, per consentire un maggior utilizzo del piano di lavoro.

Typhoon Twin è l'unica cappa da chimica con doppia tecnologia di funzionamento integrata (**Twin mode**) che consente all'utilizzatore di scegliere in modo consapevole quale tipo di aspirazione utilizzare in funzione dell'uso.

Portata variabile, in questa modalità la cappa varia automaticamente la portata in funzione del movimento del saliscendi mantenendo costante la velocità frontale impostata dall'operatore (normalmente 0,5 m/sec).
Con il saliscendi abbassato i consumi di aria si riducono notevolmente.

Portata fissa, in questa modalità, il sistema ausiliario integrato **ECONOMY DRIVE**, genera un flusso di supporto che contribuisce ad abbassare la portata d'aria estratta consentendo un risparmio energetico considerevole.

Grazie al software integrato nel controller **HIC – Hood Integrated Control**, i due sistemi possono interagire in maniera del tutto trasparente all'utente ottenendo un equilibrio perfetto tra prestazioni, sicurezza e risparmio energetico.

Tutte le cappe da chimica **Typhoon Twin** sono caratterizzate da peculiarità e dotazioni standard uniche nel suo genere come la presenza dell'armadio aspirato di sicurezza sottopiano Labosafe e la lavaocchi di emergenza integrata nel montante laterale.

ARMADI DI SICUREZZA

LABOSAFE®

L'approccio all'utilizzo di un armadio LABOSAFE viene semplificato da un'ergonomia pensata per la destinazione d'uso, non si tratta infatti di un semplice armadio adattato allo scopo.

Una serie di indicazioni poste all'esterno e all'interno del vano di stoccaggio forniscono preziose informazioni sulle operazioni da compiere per assicurare lo stoccaggio in sicurezza dei prodotti.

Ciò contribuisce attivamente alla prevenzione dei più comuni rischi, primi fra tutti stoccare sostanze incompatibili tra loro e gli sversamenti accidentali, oltre ai rischi per i lavoratori quali l'inalazione di vapori o il contatto diretto con le sostanze nocive.

SAFETYBOX®
INFIAMMABILI

Gli armadi di sicurezza Safetybox per lo stoccaggio di prodotti infiammabili Type 90 e Type 30 conformi alle norme europee EN 144701, EN 14727 e certificati TÜV, sono alleati fondamentali della sicurezza in laboratorio.

L'elevato numero di sostanze infiammabili, normalmente presenti nei laboratori, rende indispensabile lo stoccaggio in appositi armadi progettati specificatamente per ridurre al minimo il rischio di incendio.
Disponibili in numerose varianti, alti, sottocappa, 1 o 2 ante, sono la soluzione ideale per il vostro laboratorio grazie alle diverse configurazioni disponibili.

erlab
You can breathe.

In 50 anni, **Erlab** è divenuta l'azienda leader nella fornitura della tecnologia di filtrazione.

Grazie alla sua esperienza nel campo della sicurezza per il personale di laboratorio, **Erlab** utilizza da sempre la tecnologia più avanzata e i materiali più affidabili per garantire eccellenti livelli di sicurezza e il migliore comfort sul lavoro. Siamo un'azienda di alta tecnologia all'avanguardia nel settore della sicurezza, del rendimento economico, del risparmio energetico e dello sviluppo sostenibile.

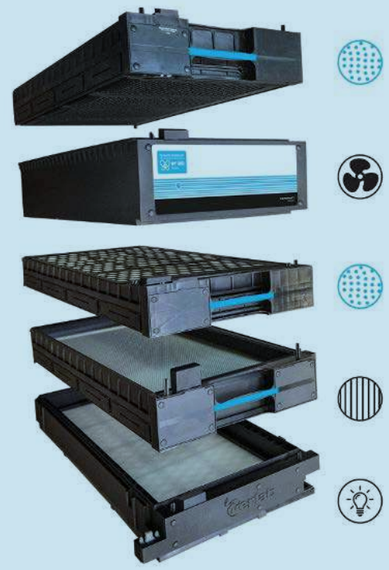
MAGGIORE SICUREZZA PER LAVORARE IN TUTTA COMODITÀ.

Le **cappe chimiche a filtrazione Erlab** garantiscono una qualità di filtrazione eccezionale, assicurando un livello superiore di protezione dell'operatore rispetto a ogni altro apparecchio di filtrazione o estrazione.
Mediante il rilevamento di gas tossici alla fonte e il loro filtraggio con gli esclusivi **filtri Erlab** – i più potenti al mondo (da 10 a 1000 volte più efficaci di ogni altro filtro sul mercato) – le cappe a filtrazione emettono **aria pura al 99,995%**, all'interno e all'esterno.
Un sistema con innumerevoli benefici che garantisce protezione assoluta, non solo per il personale di laboratorio ma anche per tutto il resto dell'organico e per l'area circostante.
La **tecnologia Smart** – una potente

interfaccia di comunicazione luminosa – mantiene l'utente costantemente informato, in modo assolutamente intuitivo, sullo stato operativo della cappa a filtrazione con aggiornamenti sul livello di sicurezza.
Un'eccezionale comodità nell'ambiente di lavoro che rimuove ogni preoccupazione, permettendo maggiore concentrazione sul lavoro di ricerca.

PRESTAZIONI IN LINEA CON LE NORME DI SICUREZZA PIÙ RIGIDE PER PROTEGGERE PERSONALE E AMBIENTE DI LABORATORIO.

Il metodo di filtrazione **Erlab**, completo ed ecocompatibile, rileva le esalazioni tossiche alla fonte, intrappolandole in un filtro a zero emissioni.
L'eccezionale prestazione a livello di filtrazione e contenimento dell'aria delle cappe chimiche **Erlab** è in linea con la norma **AFNOR NF X15-211 (classe 1 e 2).**
La versatile tecnologia Flex basata su filtri allineati verticalmente all'interno della colonna filtrante permette ai **filtri a carbone** di combinarsi con **filtri HEPA o ULPA** per far fronte a tutti i tuoi bisogni di protezione.



APPARECCHIATURE DI FACILE INSTALLAZIONE E UTILIZZO.

Concepite per qualunque spazio, le **cappe chimiche a filtrazione Erlab**, completate dalle apposite colonne filtranti, possono essere installate facilmente e rapidamente.
Grazie alla dotazione di ruote, potranno essere trasportate con facilità, permettendo una rapida riorganizzazione dello spazio senza impatto negativo sui programmi di ricerca in atto.
Il design ergonomico assolutamente perfetto ne rende l'utilizzo semplice, pratico e comodo.
L'intuitivo sistema di **sicurezza Smart** ne assicura il corretto e continuo funzionamento. Una rapida occhiata informa l'utente sulla performance dei filtri, che possono essere sostituiti in pochi secondi.
Una barra luminosa sulla parte superiore della cappa indica il livello di protezione ottimale per l'operatore. Utilizzando vari indicatori luminosi e sonori, il dispositivo notifica lo stato delle operazioni in tempo reale grazie a indicatori semplici, chiari, efficaci e affidabili.

LE CAPPE CHIMICHE A FILTRAZIONE ERLAB SI CONNETTONO AL TUO SMARTPHONE, INVIANDOTI INFORMAZIONI VITALI IN TEMPO REALE.

Grazie alla connettività delle **cappe a filtrazione Erlab** è possibile monitorare a distanza uno o più dispositivi.

LA GAMMA DI CAPPE A RICIRCOLO ERLAB

A seconda di larghezza, altezza, profondità e potenza:
le cappe chimiche a filtrazione Erlab sono disponibili in 7 diversi modelli:

Gamma	321	391	392	481	483	633	714
Larghezza (mm)	780	1005	1005	1260	1280	1604	1805
Profondità (mm)	620	620	749	620	749	749	749
Altezza min (mm)	1110	1110	1340	1110	1340	1340	1340
Altezza max (mm)	1285	1285	1515	1285	1515	1515	1515
Portata d'aria (m^3/ora)	220	220	440	220	660	660	880
Tecnologia di filtrazione	1	1	2	1	3	3	4
Luce interna (Lux)	650	650	650	650	650	650	650
Tensione/Frequenza	65W	65W	105W	65W	160W	160W	220W
	Scaricare	Scaricare	Scaricare	Scaricare	Scaricare	Scaricare	Scaricare

MANIPOLAZIONE DI PRODOTTI CHIMICI

Postazioni di pesata Erlab. Sicurezza e tranquillità per ogni utente, in ogni momento.

LA TRANQUILLITÀ DI CIASCUN OPERATORE È GARANZIA DI EFFICIENZA IN LABORATORIO.
Le **postazioni di pesata Erlab** garantiscono un eccezionale livello di sicurezza per l'utente. Garantiscono la stabilità e il livello di precisione richiesti (fino a 10-6 g) durante la pesatura in laboratorio.

Rappresentano la soluzione ideale per le operazioni a rischio che necessitano di contenimento, proteggendo il personale dal rischio di esposizione a prodotti tossici. La **tecnologia Smart**, integrata alle **cappe per pesate Erlab**, funge da agente di sicurezza per l'utente: l'interfaccia di comunicazione luminosa ed efficiente mantiene l'utente informato sullo stato operativo delle postazioni di pesata.

CONCEPITE PER GARANTIRE IL MASSIMO LIVELLO DI SICUREZZA.
Il contenimento e la filtrazione delle **postazioni di pesata Erlab** sono garantiti dalla conformità alla norma **AFNOR NF X15-211.**

Le capacità di contenimento delle **cappe per pesate Erlab** sono verificate con controlli rigidissimi: **XPX 15206, EN 14175-3, ASHRAE 110, Guida ISPE (test di ritenzione particelle OEB 5).**
Le postazioni di pesatura Erlab permettono una pesata di precisione con un flusso d'aria protettivo fino a 10-6 g. Sono tutte dotate di piano di lavoro in resina fenolica.

LA GAMMA DELLE POSTAZIONI PER PESATE ERLAB

A seconda di larghezza, altezza, profondità e potenza: le postazioni di pesatura Erlab sono disponibili in 4 diversi modelli.

Modèle	321	391	481	392
Larghezza (mm)	780	1005	1260	1005
Profondità (mm)	620	620	620	749
Altezza min (mm)	1110	1110	1110	1340
Altezza max (mm)	1285	1285	1285	1515
Consumo elettrico	65W	65W	65W	105W

STOCCAGGIO DI PRODOTTI CHIMICI

Armadi a filtrazione Erlab. La protezione più efficace contro qualunque tipo di esalazione chimica.

TIENI PULITA L'ARIA DEL LABORATORIO GRAZIE AD UN RICAMBIO DELL'ARIA COSTANTE.
Gli **armadi a filtrazione Erlab** garantiscono la migliore qualità di filtrazione proteggendo l'utente dal rischio chimico. La tecnologia utilizzata si adatta a ogni tipo di prodotto stoccato.

Dotati di porte trasparenti, offrono agli utenti una visione ottimale dei prodotti stoccati e li avvertono in caso di apertura prolungata. Gli **armadi Erlab** sono inoltre connessi, mediante un metodo di comunicazione semplice e innovativo: la **tecnologia Smart**. Grazie al suo funzionamento semplice e intuitivo, l'efficacissima interfaccia di comunicazione luminosa fornisce indicazioni sullo stato operativo.

UN LIVELLO DI PROTEZIONE SUPERIORE ALLE NORME PIÙ RIGIDE.
Il metodo di **filtrazione Erlab**, completo ed ecocompatibile, rileva le esalazioni tossiche alla fonte, intrappolandole in un filtro a zero emissioni.
La prestazione dell'eccezionale sistema di filtrazione degli **armadi per stoccaggio Erlab** è in linea con la norma **AFNOR NF X15-211 (classe 1 e** 2).
Assolutamente silenziosi e in funzione 24 ore al giorno 7 giorni su 7, gli armadi a filtrazione contribuiscono efficacemente al ricircolo dell'aria in laboratorio

LA SERIE DEGLI ARMADI A FILTRAZIONE ERLAB

A seconda di larghezza, altezza, profondità e potenza: gli armadi a filtrazione Erlab sono disponibili in quattro modelli.

Modelli	822	832	834	1634
Larghezza (mm)	650	900	900	1800
Profondità (mm)	580	500	500	500
Altezza min (mm)	755	2050	2140	2140
Altezza max (mm)	755	2050	2300	2300
Portata d'aria (m3 /h)	70	70	220	220
Consumo elettrico	35W	35W	45W	45W

RENDI PURISSIMA L'ARIA DEL TUO LABORATORIO A UN COSTO RIDOTTO.

I **purificatori d'aria Erlab** eliminano gli agenti atmosferici inquinanti alla fonte, imprigionandoli in modo permanente in **filtri ad alta efficienza.**
Soluzione ideale per ridurre i costi di rinnovo dell'aria, i purificatori d'aria Erlab garantiscono una qualità eccezionale in laboratorio, eliminando il bisogno di un continuo rinnovo d'aria e i relativi eccessi di consumo energetico.
Disponibili in quattro diversi modelli per la filtrazione di vari agenti inquinanti, i sistemi di purificazione dell'aria **Erlab (Halo Smart C e Halo Smart P)** monitorano la qualità dell'aria in laboratorio in tempo reale, filtrano l'aria nell'ambiente e mantengono un livello ottimale di sicurezza e igiene. Grazie ad un sistema autonomo, completamente separato dalla rete aeraulica della struttura, i **purificatori d'aria Erlab** possono essere facilmente installati in qualunque laboratorio. Grazie alla **tecnologia Smart**, un'applicazione ti permetterà di monitorare la qualità dell'aria in laboratorio dal tuo cellulare. L'utilizzo di questa connettività ti permetterà inoltre di sfruttare le garanzie e i servizi esclusivi.

RILEVAMENTO E FILTRAZIONE DI COV

I purificatori d'aria **Halo C Smart** catturano alla fonte tutti i gas tossici e li imprigionano definitivamente in un filtro a carbone attivo ad altissima efficacia. Il segreto di **Erlab** sta nella messa a punto del più efficace carbone attivo al mondo. Sviluppati in origine per catturare le emanazioni tossiche generate da esperimenti chimici in laboratorio, i purificatori **Halo C Smart** sono raccomandati a imprese, officine o uffici che vogliano garantire a clienti e collaboratori una qualità d'aria eccellente. Garantiscono la completa filtrazione molecolare (conforme alla norma di sicurezza per la filtrazione molecolare da laboratorio **NF X 15-211**) di una grande varietà di sostanze inquinanti atmosferiche che possono rappresentare una minaccia per la salute di tutti gli occupanti, tra cui i cosiddetti **COV**

(Composti Organici Volatili).
Un solo apparecchio è sufficiente per la **depurazione in tempo reale di 75 m3 d'aria**, ovvero il volume d'aria equivalente a un'area di **25 m2 a terra**. Il suo funzionamento continuo permette di rinnovare completamente l'aria della stanza fino a 2 volte all'ora, senza aprire la finestra, con un'aria ancora più pura di quella proveniente dall'esterno.

DEPURAZIONE DELL'ARIA CONTRO VIRUS, BATTERI E ALLERGENI.

I purificatori d'aria **Halo P Smart** catturano alla fonte **virus, batteri, allergeni e tutte le polveri (particolati)** e le intrappolano completamente in un filtro ad alta efficienza, composto da strati agglomerati di microfibra di vetro.
Sviluppati in origine per intrappolare gli agenti patogeni presenti nell'atmosfera (virus, batteri, ecc.) a seguito di manipolazioni biologiche in laboratorio, i purificatori d'aria **Halo P Smart** sono raccomandati per ogni spazio pubblico chiuso o poco aerato.
Per affrontare la pandemia di **COVID-19**, sono particolarmente raccomandati negli spazi dove portare la mascherina risulta impossibile (ristoranti, mense aziendali e scolastiche) o difficoltoso (palestre), così come nei luoghi dove esiste limitata possibilità di distanziamento sociale (uffici chiusi, ascensori).
ERLAB dota i suoi purificatori d'aria **Halo P** di un filtro a particelle di qualità laboratorio **HEPA H14** o, se necessario, di un filtro a particelle **ULPA U16 o U17** per le situazioni dove il rischio sanitario è particolarmente critico.

In conformità con le normative sulla filtrazione delle particelle **EN 1822, i filtri HEPA e ULPA** utilizzati da **Halo P** offrono un fattore di penetrazione delle particelle estremamente ridotto e sono in grado di garantire un'efficacia di filtrazione dell'aria in assenza di polvere compresa tra il **99,995% (filtro HEPA H14) e il 99,999995% (filtro ULPA U17)**, ovvero da 10 a 1000 volte superiore ai normali purificatori d'aria sul mercato.
Questi filtri sono concepiti per le situazioni sanitarie più complesse.

Riducono efficacemente e in modo significativo la propagazione di tutte le sostanze inquinanti virali e batteriche, dei particolati (polveri) e degli allergeni. Si tratta degli stessi filtri utilizzati in tutte le postazioni di sicurezza microbiologica in laboratorio, per manipolare in tutta sicurezza i microorganismi patogeni.

SENSORE DI QUALITÀ DELL'ARIA ERLAB.

Monitora la qualità dell'aria in laboratorio, a distanza e in tempo reale.
I **sensori Erlab** monitorano la qualità dell'aria in laboratorio, in tempo reale.
Disponibili in 3 versioni, sono in grado di rilevare un ampio spettro di sostanze inquinanti e di esalazioni: **composti organici volatili (COV), esalazioni di formaldeide ed esalazioni acide.**

Nel caso si rilevino sostanze inquinanti, l'utente viene immediatamente notificato con segnali luminosi e sonori. I sensori per la qualità dell'aria **Halo Sense Smart** possono essere facilmente installati in qualunque laboratorio.

Grazie alla **tecnologia Smart**, un'applicazione ti permetterà di monitorare la qualità dell'aria in laboratorio dal tuo cellulare. L'utilizzo di questa connettività ti permetterà inoltre di beneficiare di garanzie e servizi esclusivi.

LABOR SECURITY SYSTEM

SAFETYFIRST

Labor Security System è un'azienda composta da un team di persone, la cui mission è quella di creare armadi da laboratorio in grado di garantire sicurezza e protezione.

I prodotti Safetybox® nascono dall'ascolto delle esigenze del cliente e dalla conoscenza delle norme vigenti in materia di sicurezza.

Nelle fasi dello sviluppo del prodotto vengono ricercati accuratamente i materiali più idonei e innovativi, in grado di rendere il risultato più effi ciente e performante. I nostri clienti, provenienti da Paesi di tutto il mondo, ci hanno permesso di crescere ed espanderci, fino a diventare una realtà internazionale. Quotidianamente lavoriamo con serietà, dando reale importanza ai valori aziendali, per avvicinarci al nostro scopo: dare sicurezza a tutti i laboratori dove vengono stoccate sostanze pericolose.

SAFETYBOX®
INFIAMMABILI

La linea Safetybox® infiammabili offre soluzioni certificate per le esigenze di stoccaggio di liquidi e solidi infiammabili. Gli armadi di sicurezza **Safetybox** Infiammabili sono certificati in conformità alle norme EN14470-1, EN 16121, EN16122, ed hanno classe di resistenza al fuoco Type 90 e Type 30.

Gli armadi Safetybox® per infiammabili sono dotati di dispositivi di sicurezza che si attiveranno automaticamente in caso di incendio, per isolare le sostanze infiammabili contenute all'interno dell'armadio, impedendo al fuoco di entrarne a contatto e di alimentare ulteriormente l'incendio.

Gli armadi Safetybox® sono già dotati di ripiani a vaschetta e vasca di fondo, per la raccolta di eventuali spanti.

La coibentazione ignifuga è composta da materiale completamente ecologico ad elevata resistenza al fuoco.

Gli armadi Safetybox® sono coperti dall'assicurazione RC Prodotti, che rimborserà eventuali danni a persone o cose causati da difetti di costruzione.

I modelli della linea S sono i più innovativi, leggeri e spaziosi tra i Safetybox per infiammabili. In questa linea è stato ridotto notevolmente il peso degli armadi rispetto ai modelli della linea CM. Inoltre, i dispositivi di sicurezza sono collocati internamente, per un aspetto estetico più pulito, lineare e moderno.

SAFETYBOX®
CHIMICI ACIDI BASI

La linea **Safetybox®** Chimici, acidi e basi propone armadi certificati per lo stoccaggio di prodotti chimici, acidi e basi. Non essendoci una normativa specifica che regolamenti lo stoccaggio di questi prodotti, insieme all'ente TUV SUD abbiamo creato uno standard di riferimento, con lo scopo di proteggere l'operatore dall'inalazione di sostanze tossico/nocive.

Le norme di riferimento per questo standard sono EN61010-1, EN16121, EN16122 e PPP 52125A. Per ottenere la certificazione, gli armadi Safetybox® per chimici, acidi e basi devono essere dotati di un aspiratore (IMQ IPX4), che deve essere sempre attivo, e di filtro a carboni attivi.

I modelli **Safetybox®** AB 1100, AB 600, AB 1200/50 e AB 900/50 hanno comparti separati, uno per lo stoccaggio di acidi (con ripiani in acciaio verniciato anti acido), e uno per le basi (con ripiani in acciaio inox).

I **Safetybox®** per chimici, acidi e basi sono realizzati con materiali resistenti agli acidi, hanno una struttura esterna monolitica e all'interno sono già dotati di ripiani e di vasca di fondo, per la raccolta di eventuali spanti. Le porte hanno un'apertura a 180° che permette di estrarre con facilità i ripiani a vaschetta. Le cerniere sono a scomparsa e sono resistenti ai prodotti corrosivi.

KEMFIRE®
CHIMICI E INFIAMMABILI

La linea **Kemfire®** propone soluzioni certificate per lo stoccaggio in comparti separati di sostanze chimiche, acidi e basi, e di prodotti infiammabili.

I modelli di questa linea sono composti da due armadi diversi, entrambi con struttura monolitica, uno per prodotti chimici, acidi e basi e uno per sostanze infiammabili, che vengono assemblati insieme per consentire lo stoccaggio separato di sostanze che non possono stare insieme, anche nei laboratori dove lo spazio è limitato.

Gli armadi Kemfire® sono certificati e presentano le caratteristiche tecniche e i dispositivi di sicurezza delle linee **Safetybox®** per chimici e **Safetybox®** per infiammabili.

La linea **Kemfire®** presenta numerosi modelli con diverse capienze e dimensioni, con aperture con porte a battente o con cassettone, per soddisfare tutte le esigenze di stoccaggio. Inoltre alcuni modelli danno la possibilità di avere lo stoccaggio separato anche per gli acidi e le basi.

TESY4.com

TESY4 propone soluzioni su misura per le molteplici esigenze delle aree a contaminazione controllata. In questi ambienti è necessario minimizzare l'introduzione, la generazione e la ritenzione di particelle aerotrasportate, per evitare contaminazioni con i prodotti in essi realizzati o manipolati.

La nostra attenzione è rivolta ai settori farmaceutico, chimico, cosmetico, biotecnologico, food, ospedaliero, centri ricerca e laboratori ma anche al mondo microelettronico, delle nanotecnologie, aerospaziale, ottico e comunque a tutti gli ambienti che necessitano di elevati standard qualitativi.

TESY4 offre una vasta gamma di arredi progettati e costruiti secondo le norme GMP. L'utilizzo dell'acciaio inox AISI 304 o AISI 316 con finitura Scotch Brite o lucida a specchio, assicura superfici perfettamente lisce e ne permette la pulizia ripetuta con detergenti e disinfettanti per garantire la massima igiene.

TAVOLI DA LAVORO
Working table
Arbeitstische
Paillasse

ELEMENTI DI SERVIZIO SOTTOTAVOLO H800MM
under to mobile units h800mm
untertisch rollwagen h800mm
module sous-table mobile h800mm

ELEMENTI DI SERVIZIO H900MM
Mobile units h900mm
Rollwagen h900mm
Module mobile h900mm

TAVOLI PER PESATURA
Weighing table
Wiegetisch
Paillasse pour pesage

LAVELLI
Sink on legs and on cabinets
Spültische und schränke
Éviers sur jambes et plonges

BANCHI DA LAVORO
Workbenches
Arbeitsschränke
Rangements

ARMADI
Storage cabinets
Hochschränke
Armoires

LAVAMANI
Hand washing sink
Handwaschbecken
Évier lave-mains

PENSILI
Wall cupboard
Wandschränke
Armoires murales

ICARMEC SRL

ARREDAMENTI METALLICI PER UFFICI, OFFICINE E COMUNITÀ

Icarmec è un'affermata azienda che opera nel settore della produzione di arredamenti metallici per spogliatoi, uffici, officine e comunità. Qualità, cura del dettaglio e servizio al cliente sono i punti cardine della filosofia aziendale.

L'azienda, fondata nel 1968 è in costante crescita e sviluppo. I continui investimenti nell'innovazione del processo produttivo, hanno permesso a **Icarmec** di raggiungere un'elevata e versatile capacità produttiva; alla consolidata produzione di serie si affianca la produzione di arredi unici, realizzati per soddisfare specifiche esigenze dei clienti.

La qualità del prodotto è garantita dalla certificazione EN ISO 9001:2015. L'acciaio, materiale principale dei nostri prodotti, è riciclabile al 100%. **Icarmec** ha ottenuto la certificazione ambientale EN ISO 14001:2015 CERTIFIED ISO-9001 CERTIFIED ISO 14001.

Realizzata con lamiere lucide di acciaio DC01, di 1° qualità, saldate e puntate elettricamente in modo da conferire al manufatto un'ottima stabilità.
Dotazione interna: ripiano superiore porta oggetti, asta porta grucce, gancio porta asciugamano.

Anta: montata su robuste cerniere metalliche esterne, apribile di 180°, completa di porta nome stampato, doppia serie di feritoie per l'aerazione, canotto di rinforzo, anello porta ombrello, bicchierino raccogligocce.

Anta per armadi sovrapposti: montate su robuste cerniere metalliche esterne, apribili di 180° complete di porta nome stampato, una serie di feritoie per l'aerazione e canotto di rinforzo.

Chiusura: serratura con chiave in duplice esemplare o maniglia lucchettabile metallica (lucchetto escluso). Disponibili altri tipi di chiusure.

Verniciatura: previo sgrassaggio e fosfatazione a caldo, effettuata con polveri epossipoliesteri nel colore di serie grigio Ral 7035, con polimerizzazione in galleria termica a 200°.

Optional: tetto inclinato, ripiano inferiore formante vano per scarpe, specchio, copripiedino in plastica, piedi in acciaio inox AISI304, colori Ral a scelta.

SEDUTE TECNICHE DA LABORATORIO

EOE2 - EOE3

Sedute tecniche con elevazione a gas con e senza poggiapiedi telescopico.
Sedile e schienale realizzati in poliuretano integrale.
Base nylon nero; Ø 63 cm;
struttura acciaio nero;
ruote nylon Ø 5 cm.
Certificazione TUV opt

LABSTER 9103 - LABSTER 9101

Che sia usato come sedia da laboratorio o come sgabello, Labster è un vero esperto quando si tratta di soddisfare standard elevati.
Con funzioni compatibili con il laboratorio, un elevato livello di comfort e un'ergonomia impressionante, questo prodotto ha davvero alzato l'asticella.

Per garantire condizioni igieniche ottimali, la sedia da laboratorio vanta un design senza cuciture e un rivestimento morbido.

Alt.sedile: 400- 510 mm | opzionale 450-650 mm
Base: a stella in poliammide, grigio basalto
Resistente a disinfettanti
Adatto per camere bianche in classe di purezza dell'aria 3, EN ISO14644-1
Compatibile con GMP
Labster 3 con piedini e poggiapiedi / Labster 2 con ruote

DellaRovere
enjoyourwork

Della Rovere è un'azienda tutta italiana che da oltre 30 anni si distingue nel mercato nazionale ed internazionale con una vasta produzione di arredo per ufficio. L'azienda è costituita da 35 dipendenti, lavora su un'area di produzione di 15.000 m2 e serve oltre 100 paesi nel mondo. La qualità, il design e l'innovazione di prodotto, sono sempre in grado di soddisfare le necessità di ogni acquirente. Il sistema produttivo e la gestione commerciale, fanno si che l'azienda sia in grado di distinguersi tra molte altre che operano nel settore del mobile.

In **Della Rovere** creiamo ambienti di lavoro pensati per l'uomo e per il suo benessere, unendo strumenti quali ricerca tecnologica, design italiano e perizia artigianale con una capacità produttiva industriale a basso impatto ambientale. Siamo consapevoli di essere fautori di un processo evolutivo che coinvolge uomini e donne, che accrescono la loro competenza nella risoluzione dei problemi sulla base di esperienze reali, vivendo quotidianamente gli ambienti da noi progettati e realizzati. L'azienda offre diverse soluzioni per l'ufficio tra cui scrivanie, tavoli da riunione, open space, receptionist e pareti tra cui:

LEGODESK

Sistemi operativi che rispondono alla necessità di benessere di chi lavora, seguendo la filosofia guida di luoghi sempre a misura d'uomo, confortevoli, accoglienti, stimolanti. **LEGODESK** è una collezione operativa di arredo per ufficio di Della Rovere realizzata con piane in melaminico da 2,5 cm e struttura metallica con gambe da 7 x 3 cm aperte.

Il sistema è concepito per organizzare l'ufficio con molteplici soluzioni: scrivanie, allunghi laterali e dattili.

I piani sono prodotti in agglomerato ligneo classe E1 spessore 25 mm, nobilitato con resine melaminiche in finitura cera nei colori bianco, noce, rovere moro, noce naturale, quercia e olmo. Il perimetro dei piani è rifinito con bordo ABS in tinta spessore 2 mm, con spigoli arrotondati, rispettando le norme anti-infortunistiche.
Struttura gambe: laccata bianca o grigia. Accessori metallici per scrivanie: antracite.

Tutti i piani possono essere equipaggiati con diverse tipologie di passacavi con colori neutri ad eccezione del modello eko-pass ed I-pass i quali sono disponibili con lo sportellino con la stessa finitura del piano melaminico.

Della Rovere propone il Tavolo Riunione disegnato e pensato per te. Materiali, forme, dimensioni, accessori e gambe possono essere modellati intorno alla tua azienda per arredare la tua Sala Riunioni così come l'avevi pensata. Facile essere subito operativi: un click apre i pannelli della canalizzazione. La funzionalità è sempre a supporto della bellezza dei materiali e dell'equilibrio di un design sobrio ed elegante che non passa inosservato.

La scelta di dettagli pregiati è simbolo di valore aggiunto, che dona alla Sala Riunione importanza e comfort. Ogni forma per ogni base, con tutti i colori, in tutte le finiture. La libertà di scelta è massima libertà di arredare. La Collezione si completa di accessori, tavoli dattilo e scrivanie in finiture in abbinamento, che arricchiscono l'arredo armoniosamente.

KOMPAS

Creato per far fronte all'organizzazione di qualsiasi open-space, l'arredamento KOMPAS si esibisce con geometrie lineari e un design accattivante che plasma e colora l'ambiente di lavoro rendendolo moderno.
Vengono offerte molteplici soluzioni d'arredo nelle varianti di bianco, grigio, noce, faggio e noce canaletto:

scrivanie wave, piani tradizionali, ergonomici e corner su basamenti a fianco pieno, metallici e in vari design.
Il perimetro dei piani è rifinito con bordo multirigato in tinta (spessore 30 mm.), con spigoli arrotondati, rispettando le norme anti-infortunistiche.
I piani di lavoro della collezione KOMPAS si prestano a creare mille soluzioni e altrettante combinazioni rispondendo così ad ogni tipo di necessità.
Le postazioni ad isola sono progettate per garantire la privacy: si lavora in tranquillità senza compromettere lo scambio di energie.
Nasce così uno spazio capace di rendere piacevole il lavoro come il confronto.
Tavoli riunione a forma tonda o rettangolare con allunghi curvi a penisola e reception che consentono di muoversi in piena libertà con sopralzi completi di piano curvo, con e senza pannello inferiore.
I contenitori, disponibili in 2 larghezze (45 e 90 cm) ed in 4 altezze (86.5, 127, 170 e 210.5) sono tutti componibili.
Le librerie sono presenti in diverse altezze e numeri di ripiani, con frontali colorati, ante in vetro satinato bianco o temperato fumè, con cassetti o serrandine.

La collezione mette la flessibilità al servizio di chi desidera massimizzare la produttività dei propri spazi.

È adatta a creare punti di accoglienza e comunicazione oppure semplici postazioni commerciali. Ideale per chi si distingue per una professionalità attiva e dinamica.

La reception che si apre allo spazio esterno per accogliere. Pensata come punto d'incontro tra operatore e cliente, mette a disposizione di quest'ultimo un'ampia zona di servizio per contenere materiale illustrativo.

ZEISS

Seeing beyond

In qualità di produttore leader di microscopi, ZEISS offre soluzioni e servizi stimolanti per il lavoro quotidiano nel campo delle scienze della vita e della ricerca sui materiali. Il portafoglio di prodotti include microscopi per la più semplice routine di laboratorio alle più avanzate esigenze nell'ambito della ricerca e della diagnostica.

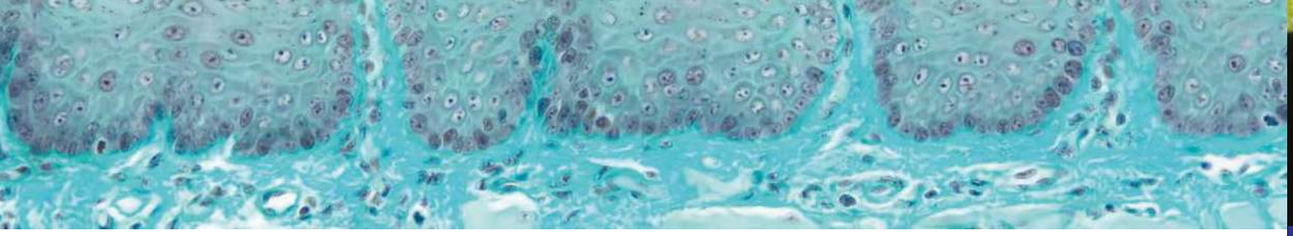
Gli affidabili sistemi ZEISS vengono utilizzati come garanzia di qualità nei centri di ricerca e nelle industrie high tech di tutto il mondo.
Scegli la soluzione ideale per le tue attività ed applicazioni da un ampio spettro di microscopi ottici, confocali, elettronici e a raggi X. Specialisti applicativi altamente qualificati e ben formati supportano il tuo lavoro e ti assicurano che tu ottenga il massimo dal tuo investimento.

MICROSCOPI OTTICI PER LA RICERCA IN SCIENZE DELLA VITA E MATERIALI

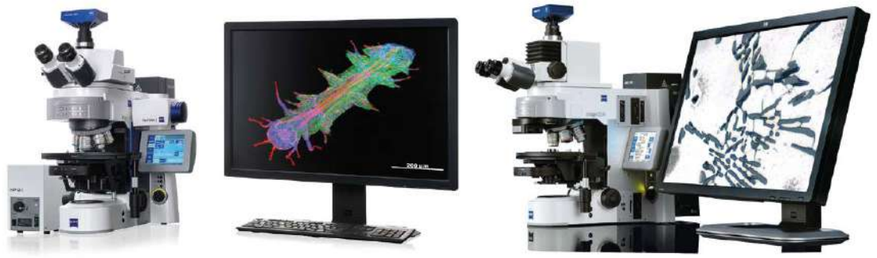
Axio Observer

- Flessibilità assicurata per tecnologie che vanno dall'imaging ad ampio campo super risoluzione;

- Maggiore efficienza grazie a un elevato grado di automazione, sorgenti luminose economiche e massima flessibilità spettrale.



Axio Imager 2

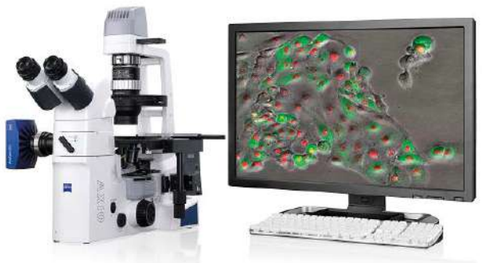


- Motorizzazione per impostazioni di esperimenti riproducibili e processi automatizzati;

- Ottica eccellente e illuminazione omogenea sia nelle applicazioni a luce trasmessa che a fluorescenza;

- Microscopio da ricerca con nuovo sistema di messa a fuoco ad alte prestazioni per la massima precisione.

Axio Vert A.1



- Metodi di illuminazione per tutti i dettagli, campo chiaro, contrasto di fase, PlasDIC, Hoffman (iHMC) e fluorescenza

- Eccitazione LED delicata sui campioni viventi ed Imaging veloce con un'ampia gamma di obiettivi.

AxioScope5 and Axiolab5

- Microscopi Smart per la routine biomedica, per la ricerca in biologia e metallografia;
- Sistemi codificati per una rapida e performante foto documentazione.

ZOOM E STEREO MICROSCOPI PER LA RICERCA IN SCIENZE DELLA VITA E MATERIALI

Axio Zoom V16

- Stereo microscopio zoom a fluorescenza manuale o completamente motorizzato;

- Massima risoluzione e qualità dell'immagine in ampi campi visivi. Lo zoom 16x offre i dettagli più fini dei tuoi campioni;

- Luminosità superiore per visualizzare e fotografare oggetti di grandi dimensioni. Visualizza organismi modello completi in fluorescenza.

SteREO Discovery

- Steriomicroscopi da ricerca per ottenere immagini nitide e brillanti su tutta la gamma di ingrandimenti;

- Sistemi modulari manuali o motorizzati per ogni tipo di applicazione.

SteREO Discovery V8

SteREO Discovery V12

SteREO Discovery V20

MICROSCOPI E STEREO MICROSCOPI PER DIDATTICA E ROUTINE

Primostar3

- Microscopio dritto pronto per l'uso perfetto per le tue applicazioni;
- Disponibile in due versioni per adattarsi alle tue esigenze:

· ***Fixed-Köhler*** con revolver porta obiettivi a 4 posizioni, indice di campo 20 mm ed illuminazione led;
· ***Full-Köhler*** con revolver porta obiettivi a 5 posizioni, indice di campo 22 mm; illuminazione led o alogena, light manager ed eco mode;

- Ampia scelta di obiettivi ed accessori e possibilità di associare camera per foto-documentazione

Primovert

- Microscopio rovesciato per osservare le colture cellulari in modo semplice e rapido;
- Possibilità di scegliere obiettivi a contrasto di fase a lunga distanza di lavoro 4-40X;
- illuminazione led o alogena ed eco mode;
- Ampio tavolino porta campione accessoriabile con traslatore ed adattatori per qualsiasi tipo di supporti per colture cellulari;
-Stativo compatto di piccole dimensioni comodo per salvare spazio in laboratorio per essere posizionato sotto cappa a flusso laminare;
- Opzione foto-tubo per associare camera per foto-documentazione.

Stemi 350 e 508

- Stereo Microscopi Compatti Greenough per osservare i tuoi campioni tridimensionali;
- Ampia scelta di stativi fissi o a braccio per tutte le applicazioni;
- Illuminazione diascopica ed episcopica con differenti tipologie di illuminatori led per osservare al meglio i particolari dei tuoi campioni;
- Stemi 305 con zoom 5:1 e spot led integrato;
- Stemi 508 com zoom 8:1 ed ottica apocromatica;
- Ottiche aggiuntive per aumentare il campo visivo o l'ingrandimento 0,5-2X
- Possibilità di scegliere obiettivi a contrasto di fase a lunga distanza di lavoro 4-40X;
- Opzione foto-tubo per associare camera per foto-documentazione.

CAMERE PER MICROSCOPIA

Axiocam 208 color

- Camera Smart da 8 Megapixel;
- Sensore CMOS con risoluzione 4K;
- Zen Software e Stand-alone.

Axiocam 202 mono

- Camera Smart da 2 Megapixel;
- Sensore CMOS monocromatico per fluorescenza;
- Zen Software e Stand-alone.

Axiocam 305 color

- Camera rapida da 5 Megapixel
- Sensore CMOS fino a 36 immagini per secondo;
- Per acquisizioni in campo chiaro e fluorescenza.

Axiocam 712 color

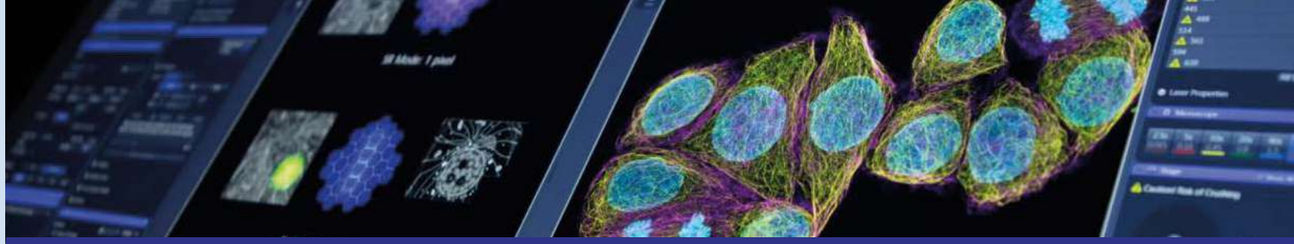
- Camera rapida da 12 Megapixel;
- Sensore CMOS da un pollice con alta risoluzione;
- Per acquisizioni rapide di ampie aree con colori reali.

Axiocam 503 color

- Camera rapida da 3 Megapixel
- Sensore CCD fino a 38 immagini per secondo;
- Per acquisizioni in campo chiaro e fluorescenza.

Axiocam 506 color

- Camera da 6 Megapixel
- Sensore CCD da un pollice con alta risoluzione;
- Per acquisizioni in campo chiaro e fluorescenza.



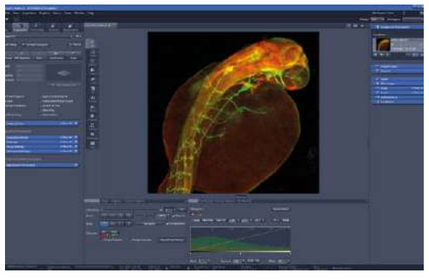
MICROSCOPI CONFOCALI

ZEISS ZEN SOFTWARE

ZEISS ZEN software è l'unica interfaccia utente che vedrai su tutti i sistemi di imaging per microscopia ottica di ZEISS.
Il software ZEN ti guida rapidamente e facilmente al risultato. In qualsiasi momento puoi vedere quali opzioni ti sta mettendo a disposizione il sistema e quale passo deve essere eseguito successivamente. Usa il software di imaging ZEN per raggiungere il successo scientifico: nulla ti distrae dal tuo obiettivo: documenta i risultati e riproducili in qualsiasi momento.
Acquisisci, analizza, processa ed interpreta le tue immagini partendo dalla versione base gratuita o aggiungendo i moduli necessari per per sviluppare i tuoi esperimenti.

Moduli ZEN per l'acquisizione dell'immagine:

Multi Channel; Z Stack;Extended Focus; Tiles & Positions; Experiment Designer; Time Lapse; Autofocus; Panorama.

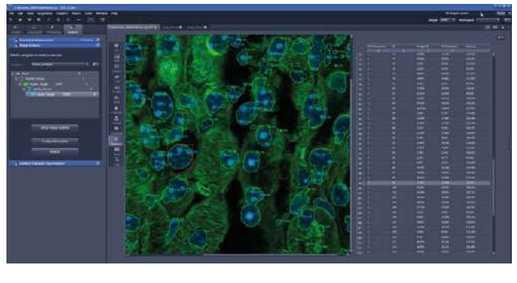


Moduli ZEN per processamento dell'immagine:

Colocalization;
Deconvolution;
3Dxl.

Moduli ZEN per l'analisi dell'immagine:

Image Analysis;
Interactive Measurement.

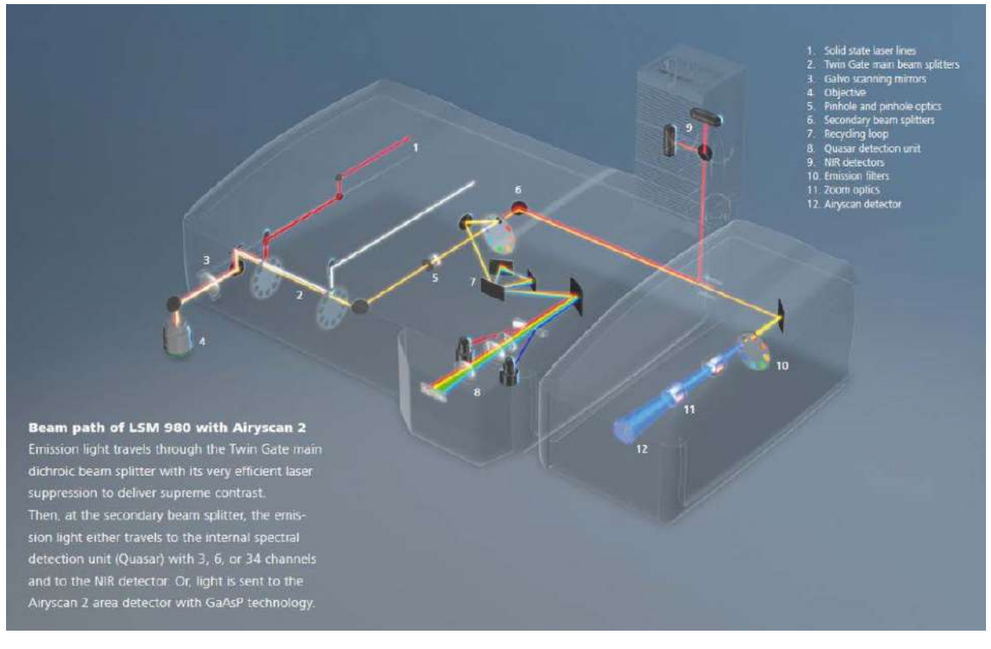


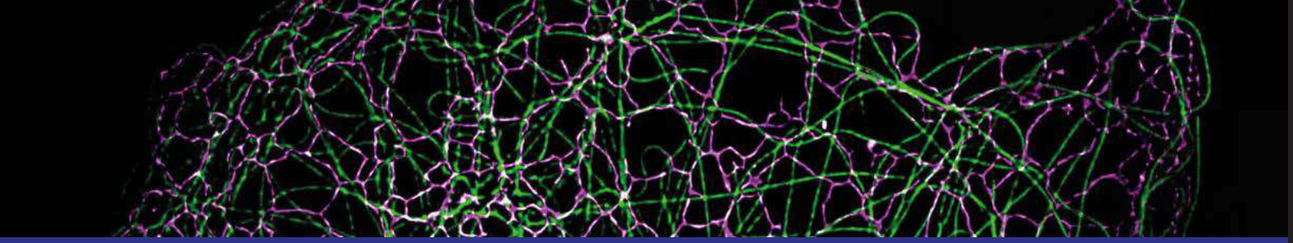
ZEISS LSM 90 with Airyscan 2

Unico sistema Confocale per acquisizioni di immagini veloce e gentile sui tuoi campioni, ideale per l'osservazione processi rapidi in live imaging.

- Puoi usare una vasta gamma di fluorocromi da 380 nm a 900 nm.
- Flessibilità spettrale con un massimo di 36 canali simultanei.
- Acquisisci più informazioni in meno tempo con Airyscan 2 Multiplex.
- Trova rapidamente le regioni di interesse con AI Sample Finder.
- Ottieni impostazioni di imaging ottimali con Smart Setup.
- Implementa la tua ricerca con l'imaging NLO, NIR, Cryo e SIM².

Schema percorso laser LSM 980 con Airyscan 2

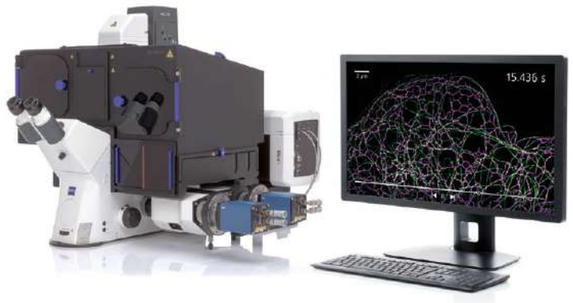




MICROSCOPI PER SUPER RISOLUZIONE

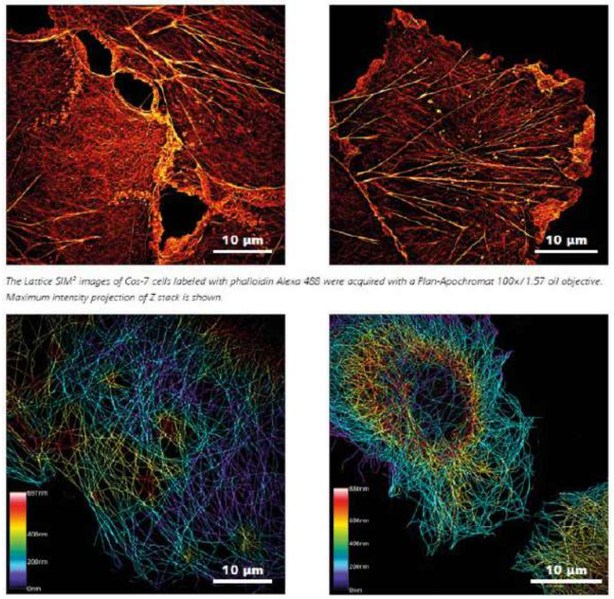
ZEISS Elyra 7 con Lattice SIM^2
Sistema di Live I maging con Super risoluzione senza precedenti.

Con il microscopio a super risoluzione Elyra 7 con Lattice SIM^2 ora puoi raddoppiare la risoluzione SIM convenzionale e discriminare le più sottili strutture sub-cellulari, anche quelle a non più di 60 nm di distanza. Non è necessario sacrificare la risoluzione durante l'imaging ad alta velocità utilizzando solo l'esposizione minima necessaria per l'osservazione della vita.



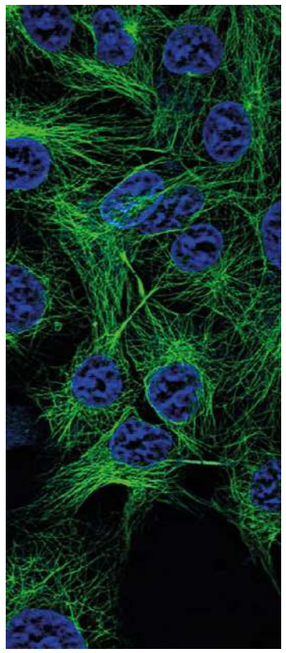
Elyra 7 consente di combinare immagini ad alta risoluzione e ad alta velocità, senza la necessità di una preparazione speciale del campione o di una conoscenza esperta di complesse tecniche di microscopia.

- Risolvi strutture fino a 60 nm.
- Osserva la dinamica nelle cellule vive fino a 255 fps.
- Accelera l'acquisizione delle immagini in tutte e tre le dimensioni.
- Ottieni il sezionamento più nitido nella microscopia ad ampio campo.
- Utilizza una vasta gamma di tecniche di imaging su un'unica piattaforma.



The Lattice SIM^2 images of Cos-7 cells labeled with phalloidin Alexa 488 were acquired with a Plan-Apochromat 100x/1.57 oil objective. Maximum intensity projection of Z stack is shown.

The Lattice SIM^2 images of Cos-7 cells labeled via immunofluorescence with anti-alpha-Tubulin Alexa 488 are shown as color-coded projection. Data were acquired with Plan-Apochromat 100x/1.57 oil (left) and Plan-Apochromat 63x/1.4 oil (right) objectives. The images demonstrate the excellent sectioning capabilities of SIM^2 image reconstruction algorithm.



MetaSystems

Soluzioni Innovative in Analisi Automatica di Immagine

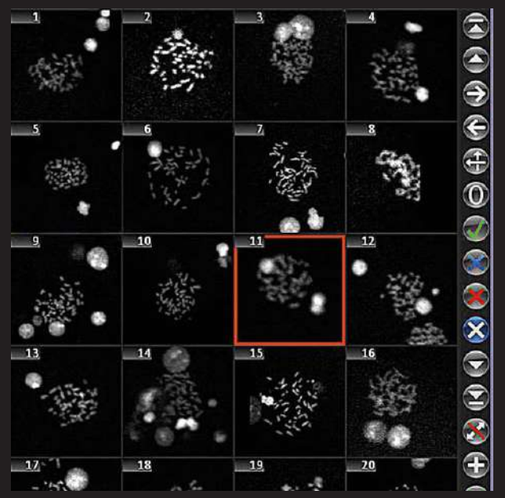
MetaSystems progetta e produce sistemi di analisi di immagine automatica per applicazioni in microscopia a partire dal 1986. Sin dall'inizio, la stretta relazione con gli utilizzatori finali è stata una parte fondamentale della filosofia **MetaSystems.**

I prodotti **MetaSystems** sono piattaforme versatili, pronte all'uso per differenti applicazioni. Basandosi su un'architettura modulare, possono essere personalizzati per soddisfare specifiche richieste adattandosi al flusso di lavoro esistente.

Neon è una nuova piattaforma per l'organizzazione delle immagini e dei dati dei casi e ed è la base di tutti i dispositivi **MetaSystems.** Le soluzioni **MetaSystems** sono progettate per affrontare particolari attività di imaging e analisi delle immagini.
Neon raccoglie i dati da qualsiasi lavoro di imaging e da fonti esterne e li presenta in un dashboard di gestione dei casi completo e versatile.
Neon ha quindi sempre a portata di mano le informazioni più rilevanti per l'utente ed è veloce e sicuro, indipendentemente da dove provengono le informazioni. Potenti algoritmi di gestione dei dati, diverse comode modalità di visualizzazione e molte opzioni per la selezione e il filtraggio dei contenuti fanno di **Neon** la base perfetta per organizzare grandi quantità di informazioni eterogenee.

Metafer aggiunge la funzionalità di scansione di vetrini ad un sistema Neon. Esegue la scansione di campioni di varie dimensioni, utilizzando molti metodi di contrasto ed ingrandimenti diversi, trova molti target diversi. Grazie alla modularità di Metafer ed alla sua architettura flessibile, è possibile utilizzarlo per numerose applicazioni, tra cui diagnostica citogenetica, ematologia, patologia, tossicologia, scienze forensi e molte altre.

Naturalmente, l'imaging automatizzato fa risparmiare tempo. Ma ancora più importante è la riproducibilità, ottenuta applicando standard chiaramente definiti a qualsiasi analisi: vetrino per vetrino, esperimento per esperimento e paziente per paziente. In questo modo Metafer aggiunge un imparziale grado di qualità ai tuoi risultati. I sistemi di analisi complessi tendono ad essere ingombranti e difficili da comprendere.
Metafer è molto diverso: l'accesso illimitato a tutti i dati, la comoda visualizzazione dei risultati e il pieno controllo di tutti i parametri di valutazione garantiscono che i risultati vengano generati esattamente nel modo desiderato. La scansione dei vetrini diventa estremamente facile con Metafer.



Ogni campione microscopico è diverso: l'automazione dell'analisi richiede quindi flessibilità. Il concetto unico di Metafer fornisce una soluzione potente: classificatori addestrabili dall'utente definiscono con precisione gli standard di analisi e con la selezione del classificatore appropriato il sistema passa rapidamente al dosaggio successivo.

Metafer cresce con la domanda. Il software e l'hardware sono modulari e con carichi di lavoro più elevati è possibile aumentare il livello di automazione; funzioni opzionali come SlideFeeder x80, il lettore di codici a barre automatizzato e il distributore automatico di olio a immersione possono essere facilmente aggiunti su richiesta.

Ikaros il sistema di cariotipizzazione di routine veloce e conveniente.

Il sistema flessibile di Neon e Ikaros semplifica l'adattamento delle workstation di cariotipizzazione a qualsiasi flusso di lavoro. Ikaros è pronto per la rete e viene fornito come un sistema autonomo completo o come workstation dedicata per l'acquisizione, l'analisi, la revisione o per la manutenzione del database.
Ikaros è rinomato per la sua facilità d'uso, flessibilità e potenza. Il motivo principale delle sue eccezionali prestazioni è una notevole collezione di funzioni intelligenti, che lo rendono il sistema più sicuro e migliore nel suo genere. Il sistema combina un'interfaccia utente grafica intuitiva con una varietà di potenti strumenti per fornire la flessibilità richiesta nell'analisi anche delle metafasi più complesse.

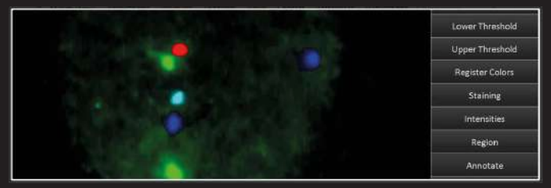
Progettato per ridurre al minimo il numero di interazioni, Ikaros assicura risultati sorprendentemente veloci ed è riconosciuto come il sistema più veloce del suo genere.

Il software supporta molte diverse tecniche e risoluzioni di banding. Sono disponibili numerose forme predefinite di cariogramma e idiogramma per cromosomi umani, animali e vegetali. La possibilità di creare modelli individuali con l'editor di moduli del cariogramma integrato rende Ikaros applicabile a molti diversi campi di ricerca. La possibilità di eseguire confronti cromosomici per classi cromosomiche o per cariogramma facilita l'analisi su schermo del cromosoma. I cromosomi aberranti possono essere facilmente illustrati con la funzione "Taglia e unisci" per gli idiogrammi.

Le immagini originali vengono memorizzate così come sono state acquisite: non è necessario conservare copie diverse della stessa immagine.
Preparare un cariogramma con Ikaros è estremamente facile. Sulla separazione dei cromosomi, i contorni degli oggetti sono mostrati in diversi colori per facilitare la distinzione tra cromosomi separati e adiacenti. I gruppi di cromosomi vengono separati con una comoda funzione di pennello e i cromosomi separati vengono visualizzati allineati per identificare e separare i cromosomi rimanenti che si toccano e si sovrappongono. La classificazione automatica dei cromosomi basata su classificatori di bande addestrabili dall'utente consente all'assegnazione dei cromosomi alle classi di essere una questione di pochi secondi.

Isis combina facilità d'uso e funzionalità che soddisfano i requisiti anche delle ricerche più esigenti e delle applicazioni di routine.Con l'aiuto della regolazione automatica del tempo di esposizione e con il supporto della maggior parte dei comuni microscopi motorizzati, acquisisce in modo affidabile immagini a fluorescenza con un massimo di 12 canali. Per l'elaborazione delle immagini, Isis fornisce una varietà di strumenti per migliorare, modificare, annotare, archiviare, misurare e stampare le immagini.

L'interfaccia utente ottimizzata garantisce risultati rapidi nella ricerca e nella routine. Isis può essere installato sia come sistema autonomo, sia può essere integrato senza problemi nelle stazioni di cariotipizzazione Ikaros, nella workstation di scansione di vetrini Metafer o in qualsiasi postazione multiutente con stazioni in rete. Sono disponibili opzioni per cariotipizzazione, ibridazione genomica comparativa (CGH), FISH multicolor (mFISH), banding fluorocromo multicolore (mBAND) e per la misurazione automatica dei telomeri (vedi lato).



Ibidi è una azienda leader di prodotti avanzati per la microscopia cellulare al servizio della Ricerca Scientifica.

La missione aziendale è sviluppare, produrre e fornire tecnologie innovative che consentano di supportare la ricerca nella comprensione dei meccanismi alla base delle principali patologie come il cancro, le malattie cardiovascolari e autoimmuni.

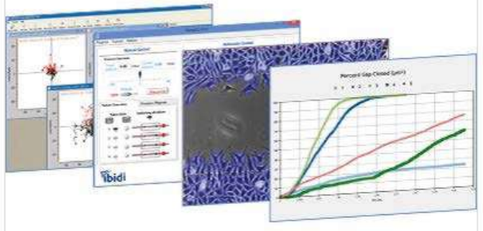
L'azienda può fornire un'ampia varietà di supporti ideali per diverse applicazioni per microscopia, strumenti come sistemi di incubazione per live imaging e sistemi di perfusione per valutare la risposta cellulare allo stress, reagenti e software di Image Analysis.

ibidi Labware
µ-Dishes, Chambered Coverslips, Chamber Slides, Channel Slides, Culture-Inserts, sticky-Slides, µ-Plates, and more

ibidi Instruments
Heating & Incubation Systems, ibidi Pump System, Optical Oxygen Measurement System, ECIS, and more

Reagents | Services
Collagen I, Mounting Medium, Freezing Medium, Immersion Oil, Anti-Evaporation Oil, and more

Image Analysis | Software
Automated Wound Healing and Angiogenesis Analysis, Chemotaxis Analysis, Instrument Software, and more



Visita il sito **www.ibidi.com** e trova i supporti più adatti alle tue applicazioni.
Puoi richiedere 3 campioni gratuiti per testarli prima di acquistarli.

Fai la tua richiesta, te li portiamo noi!!!
Effettua la tua richiesta al link **https://ibidi.com/module/ibidifreesample/request**

IBIDI LABWARE

TROVA IL SUPPORTO PER IMAGING IDEALE PER LA TUA APPLICAZIONE!!!

IMMUNO-FLUORESCENCE

p. 15

3 Well | 8 Well | 12 Well Chamber, removable
Removable silicone chambers on a microscope glass slide for cell culture and immunofluorescence, suitable for upright and inverted microscopy and long-term storage

µ-Slide VI$^{0.5}$ Glass Bottom | µ-Slide VI$^{0.4}$
Slides with 6 parallel channels providing ideal optical conditions for immunofluorescence, available with different channel heights and coatings; with an ibidi Polymer Coverslip or a glass bottom

MIGRATION & WOUND HEALING

p. 12

Culture-Insert 2 Well | 3 Well | 4 Well
Silicone inserts with a defined cell-free gap for wound healing, migration, 2D invasion assays, and co-cultivation of cells; available as individual inserts in a µ-Dish or as 25 pieces in a transport dish for self-insertion

Culture-Insert 2 Well 24
The complete solution for high throughput wound healing and migration experiments

ANGIOGENESIS

p. 14

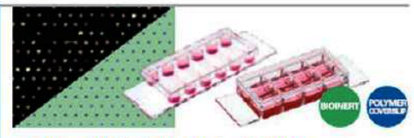
µ-Slide Angiogenesis | µ-Plate Angiogenesis 96 Well
A slide with ibidi Polymer Coverslip or a glass bottom for tube formation assays, 3D cell culture, and immunofluorescence; also available with 96 wells for high throughput applications

CHEMOTAXIS

p. 13

µ-Slide Chemotaxis
A slide with a specialized geometry for chemotaxis assays with fast or slow migrating cells in 2D or 3D; stable gradients for more than 48 hours

SINGLE-CELL ASSAYS



µ-Slides With Single-Cell µ-Pattern
One cell per spot: Ready-to-use micropatterned slides with ideal spacing for single cell assays (e.g., CAR-T cell activity assay)

TRANSMEMBRANE

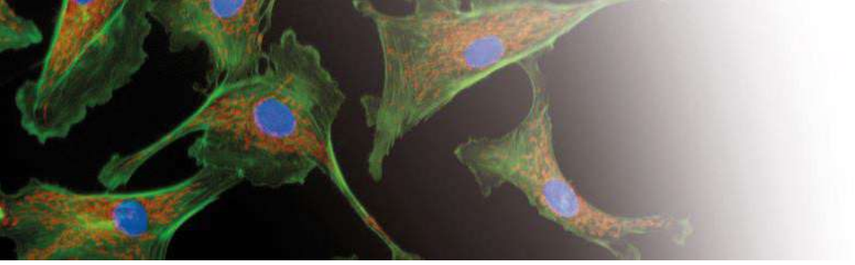
µ-Slide Membrane ibiPore Flow
A slide with a porous glass membrane and excellent optical properties, for transport and transmigration studies under static and flow conditions

HIGH THROUGHPUT

µ-Plate 24 Well | 96 Well
Plates with a flat, clear bottom for brilliant images in high throughput cell microscopy applications; plate dimensions meet ANSI/SLAS (SBS) Standards

STICKY SLIDES

sticky-Slide
8 Well^{high} | 18 Well | I Luer | Chemotaxis | VI$^{0.4}$
Bottomless slides with a self-adhesive underside that allow the mounting of a variety of bottom materials



IMAGING CHAMBERS FOR EVERY LAB

µ-Slide 2 Well | 4 Well | 8 Well high | 18 Well

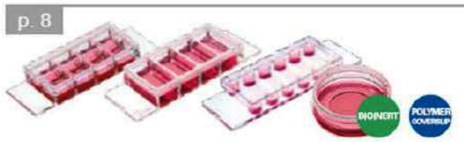
Chambered coverslips that combine optimal conditions for cell culture, immunofluorescence, live cell imaging, and high-resolution microscopy; available with an ibidi Polymer Coverslip or a glass bottom

µ-Dish Family

A variety of petri dishes for cell culture and high-end microscopy; available with an ibidi Polymer Coverslip or a glass bottom; gridded dishes for cell location and counting also available

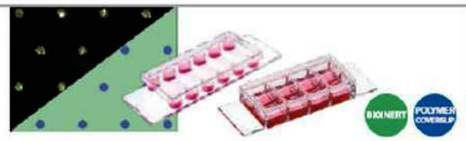
3D CELL CULTURE

p. 8



Bioinert µ-Slides and µ-Dishes

Labware with a completely non-adherent surface for culturing spheroids, organoids, and suspension cells



µ-Slides With Multi-Cell µ-Pattern

Multiple cells on one spot: Ready-to-use micropatterned slides with ideal spacing for spheroids and organoids

µ-Slide I Luer 3D

A slide with one channel and three wells for culturing cells on a 3D gel matrix under flow

µ-Slide Spheroid Perfusion

A perfusable channel slide with 3 x 7 wells for long-term spheroid cultivation

µ-Slide III 3D Perfusion

A flow slide for optimal nutrient supply during long-term cell or organoid culture

Collagen Type I, Rat Tail

High quality collagen for 3D gels, scaffolds, and coatings

FLOW ASSAYS

p. 10

µ-Slide I Luer

Flow channel slides with an ibidi Polymer Coverslip or a glass bottom, available with different heights and coatings

µ-Slide y-shaped

A flow channel slide for bifurcation studies and simulation of branching blood vessels

µ-Slide VI 0.5 Glass Bottom | µ-Slide VI 0.4

Slides with 6 channels for parallel flow assays and high-resolution microscopy, available with different channel heights and coatings; with an ibidi Polymer Coverslip or a glass bottom

Get inspired by successful ibidi customers: Explore **publications** on each product page.

Order your **free sample** and test the ibidi microscopy chambers with your experiments.

IBIDI INSTRUMENTS

LIVE CELL IMAGING IN CONDIZIONI FISIOLOGICHE SU QUALSIASI MICROSCOPIO INVERTITO

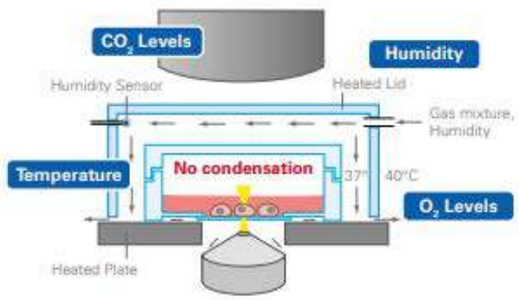
Ibidi Stage Top Incubators

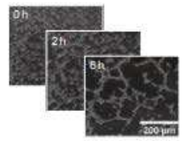
Condizioni In Vivo-Like
Controllo della Temperatura, umidità, CO2 e O2 veloce e preciso

Uso ed installazione semplice
Montaggio veloce sul microscopio, come una piastra multiwell.

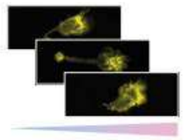
Compatibilità universale
Può essere montato su qualsiasi microscopio dotato di un multiwell plate holder.

Controllo dei parametri e visualizzazione perfetta delle tue cellule.
Esempi Sperimentali

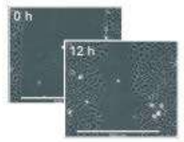




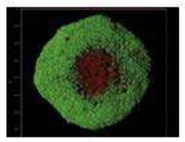
Tube formation / angiogenesis assays



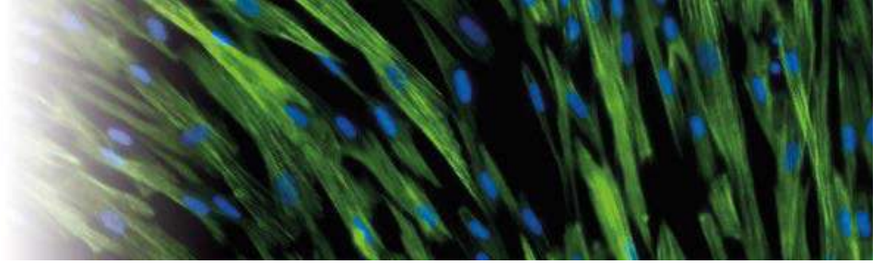
2D and 3D chemotaxis assays



Wound healing and migration assays



Hypoxia / physioxia



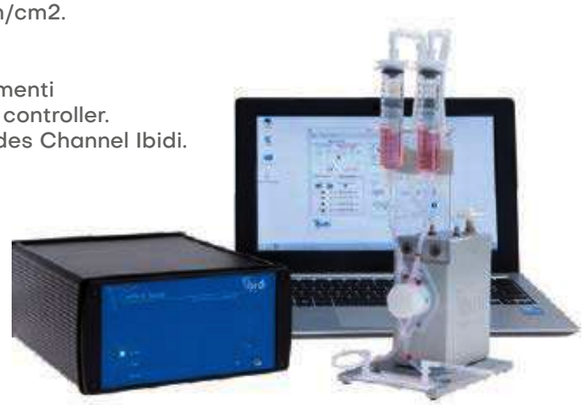
ESPERIMENTI IN PERFUSIONE:
SIMULA SISTEMI FISIOLOGICI IN DIVERSE CONDIZIONI!

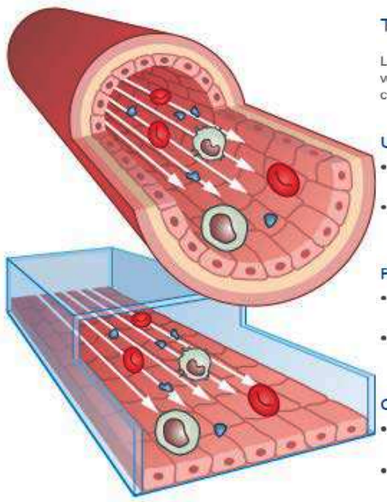
IBIDI PUMP SYSTEM

Benefici
Coltivazione cellulare a lungo termine sotto flusso.
Automazione dell'esperimento con gestione via software.
Simulazione di tutti i modelli di flusso fisiologico con la possibilità di ricreare un'ampia gamma di sollecitazioni: 0,2-150dyn/cm2.

Versatilità e compatibilità
Possibilità di gestire fino a 4 esperimenti contemporaneamente con un unico controller.
Adatto per tutti i diversi tipi di µ-Slides Channel Ibidi.

Applicazioni
Saggi di Rolling and Adhesion.
Studi di Transmigration and Invasion.
Coltivazione sotto flusso di cellule, sferoidi e organoidi.



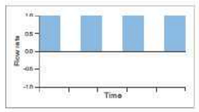


Types of Laminar Flow

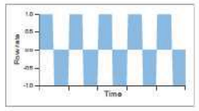
Laminar flow is defined as the movement of liquids without turbulence. The fluid flows in parallel layers with no disruption between them. These types of flow can be achieved using the ibidi Pump System in combination with the ibidi Channel Slides.

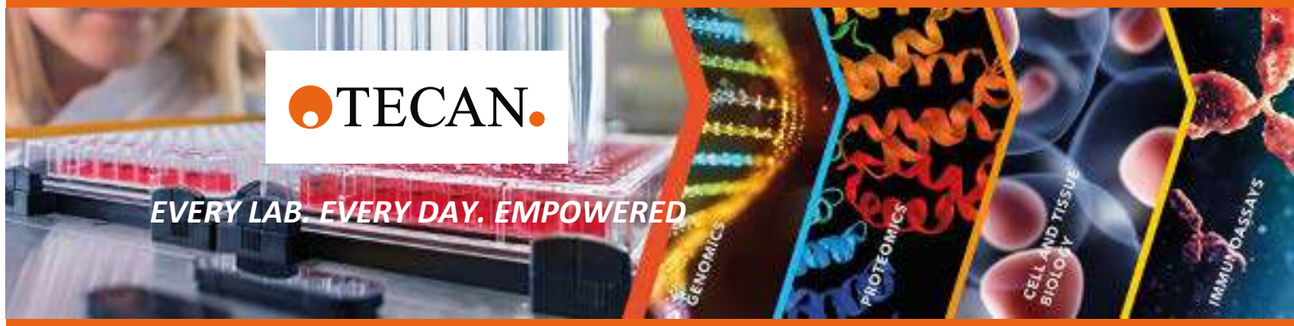
Unidirectional Laminar Flow
- Found in most small healthy biological vessels, such as small arteries and veins
- **Experimental Setup:** Constant flow direction and flow rate

Pulsatile Laminar Flow
- Occurring in large arterial vessels due to the fluctuations caused by the heartbeat
- **Experimental Setup:** Constant flow direction with periodically changing flow rate



Oscillatory Laminar Flow
- A means of simulating turbulence to mimic pathophysiological processes *in vitro*
- **Experimental Setup:** Changing flow direction at regular intervals and constant flow rate (except during valve switching)





Tecan ha più di 40 anni di esperienza nei settori della **Scienza della Vita e della Diagnostica** ed è in grado di proporti soluzioni nel campo della **Genomica, della Proteomica, della Biologia Cellulare** e in tutti i **Saggi Immonologici.** I suoi strumenti come i **Liquid handling** e i **Lettori e Lavatori di micropiastre** ti permettono di automatizzare e rendere riproducibili i protocolli e gli esperimenti nel tuo laboratorio.

LIQUID HANDLING

Le nostre tecnologie innovative aumentano la produttività e migliorano l'efficienza e la sicurezza in quasi tutti i processi di laboratorio.

Tecan ha rimodellato la gestione dei liquidi e l'automazione dei processi con **Fluent® Automation Workstation**, un concetto di strumentazione eccezionale che offre un'ampia scelta di capacità della workstation, di bracci robotici per la gestione dei liquidi e di opzioni applicative per soddisfare le esigenze specifiche del processo del vostro laboratorio.

Fluent offre nuove opportunità ai laboratori che cercano un'automazione all'avanguardia per:
- Aumentare la produttività
- Semplifica i flussi di lavoro
- Ottimizza la precisione e la coerenza del dosaggio
- Allevia gli operatori da compiti ripetitivi

L'architettura aperta e completamente modulare del sistema consente a ogni strumento di essere configurato individualmente con bracci robotici per il pipettaggio e il movimento del materiale di laboratorio, aiutando a raggiungere obiettivi di produttività e risparmio sui costi e produttività.

Alte prestazioni
Fluent offre eccezionali prestazioni di gestione dei liquidi.
Combina liberamente bracci con canali singoli e multipli di alta precisione;

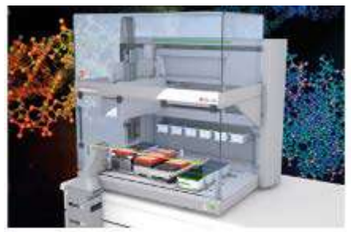
Erogazione senza contatto, anche al di sotto di 5 µl;
Scegli la tecnologia di pipettaggio giusta per la tua applicazione;
Ottimizza le posizioni di pipettaggio critiche con l'insegnamento Zero-G;
Scegli puntali fissi, usa e getta o lavabili in base alla tua applicazione e al tuo budget.

La serie **Freedom EVO** è uno dei sistemi più diffusi e affidabili sul mercato, con oltre 5.000 sistemi installati in tutto il mondo. La piattaforma aggiornabile **Freedom EVO** può evolversi con le mutevoli esigenze applicative, rendendo il tuo investimento iniziale ancora più prezioso.

Possibilità di scelta di capacità del piano di lavoro, gestione dei liquidi collaudata, robotica di facile utilizzo e controllo di processo avanzato alla portata di ogni scienziato di laboratorio.
PACCHETTI SPECIFICI PER APPLICAZIONI PROGETTATI PER TE.

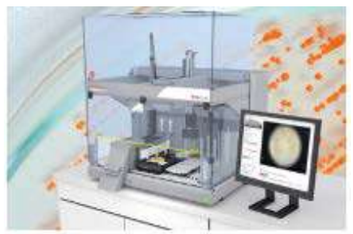
La collaudata piattaforma **Freedom EVO** è disponibile come soluzione preconfigurata di automazione.
Ogni pacchetto offre parametri di pipettaggio ottimizzati per un'ampia gamma di tipi e volumi di liquidi, con rilevamento rapido del livello del liquido, controllo della disponibilità del liquido e erogazione preferenziale senza contatto.

Esempi di pacchetti applicativi: preparazione librerie NGS, nucleic acid purification (NAP), purificazione di proteine e preparazione di campioni per la spettrometria di massa, colony picking & plating.


NGS

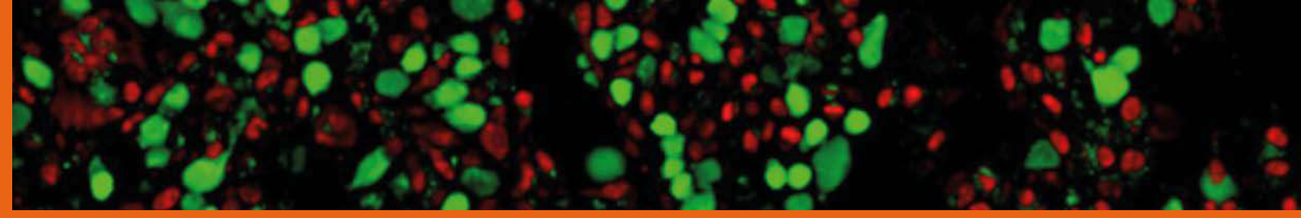
NAP

Protein purification


Colony picking & plating

D300e DigitalDispenser, dell'esperienza di **Tecan** nella dispensazione digitale, per rivoluzionare la tua ricerca!

Questa comoda soluzione da banco consente la dispensazione rapida di volumi da picolitri a microlitri del composto nella piastra del test.
Non richiede quasi nessun tempo di configurazione, utilizza testine di erogazione usa e getta per ridurre al minimo i volumi morti ed elimina virtualmente il rischio di contaminazione incrociata, offrendo un'erogazione di alta qualità a basso volume per un'ampia gamma di applicazioni.



LETTORI DI MICROPIASTRE

Gli ingegneri e gli scienziati di **Tecan** si impegnano a fornire i più alti standard di qualità concentrandosi sui dettagli, assicurando che i tuoi dati siano veritieri e coerenti, potenziando la tua Ricerca.

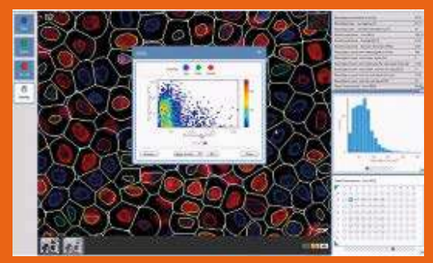
Spark® Cyto PLATE READER WITH LIVE CELL IMAGING AND REAL-TIME CYTOMETRY.

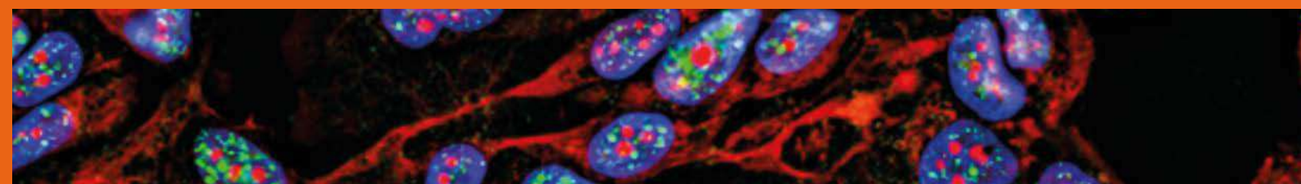
Spark Cyto è un lettore di lastre multimodale con capacità di **imaging in fluorescenza, analisi e conta cellulare**, che apre nuove possibilità per la tua ricerca cellulare. Combinando **Live Imaging** con le tecnologie di rilevamento in **Assorbanza, Fluorescenza e Luminescenza**, leader del settore, ora hai la

possibilità di unire informazioni qualitative e quantitative in set di dati multi parametrici esclusivi. **Spark Cyto** permette di fotografare l'intera area del pozzetto di una micropiastra da 96 o 384 pozzetti con una sola immagine, senza distorsioni.
Ciò significa che non si perde alcuna cellula quando si studia la popolazione cellulare totale in una micropiastra. **Spark Cyto** permette anche di acquisire più immagini per pozzetto e di creare un'immagine composita. **Spark Cyto** permette l'imaging in campo chiaro e in fluorescenza, con **tre obiettivi e quattro canali di fluorescenza e l'imaging in campo chiaro**, consente un'analisi di alta qualità per diverse applicazioni, come la quantificazione della confluenza di cellule adese, la conta di cellule tramite staining nucleare, la quantificazione dell'intensità di fluorescenza cellulare di 1-4 fluorofori.

Più parametri misurati
Spark Cyto è disponibile in diverse configurazioni, sulla base della piattaforma di lettura multimodale Spark. Combina immagini sofisticate con comprovate capacità di lettura multimodale, consentendo di definire nuovi approcci alla ricerca e ottenere dati ortogonali robusti più velocemente che mai.

Più controllo sperimentale
Progettato per gestire un'ampia gamma di applicazioni comuni per la conta e l'analisi cellulare, Spark Cyto offre un nuovo livello di controllo sperimentale senza compromettere la facilità d'uso e la praticità.
Cinque metodi predefiniti per le comuni applicazioni di citometria offrono un approccio diretto all'acquisizione e all'analisi delle immagini, integrato da funzionalità aggiuntive come i parametri "definiti dall'utente" e il controllo sperimentale in tempo reale (REC™), che consentono di sbloccare ulteriori applicazioni.



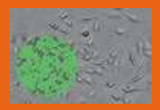


IL LETTORE DI MICROPIASTRA MULTIMODALE SPARK®
IL TUO PARTNER DI RICERCA

Lettore completamente modulare compatibile con micropiastre da 6-1536 pozzetti. Lo strumento può essere ordinato con uno o più moduli fra quelli indicati, in qualunque combinazione. La struttura modulare permette di aggiungere successivamente nuovi moduli in funzione delle necessità.

Assorbanza - Spark è una soluzione all-in-one per scansione spettrale veloce, ELISA e quantificazione di DNA/proteine (anche in soli 2 µl di volume). L'assorbanza nello Spark è acquisita, da monocromatore ad alta velocità dedicato, insieme a una porta per cuvette opzionale ed alla piastra brevettata NanoQuant Plate™ utile per l'analisi di microvolumi di 1-16 campioni.

Fluorescenza - L'esclusiva Fusion Optics consente qualsiasi combinazione di filtri o monocromatori sia sull'eccitazione che in emissione per ogni misura di fluorescenza, permettendo la tramassima sensibilità e flessibilità per i tuoi saggi, con letture TOP, BOTTOM e la funzione di scansione del pozzetto. Include la possibilità di leggere saggi FRET, TR-FRET, TRF e FP.



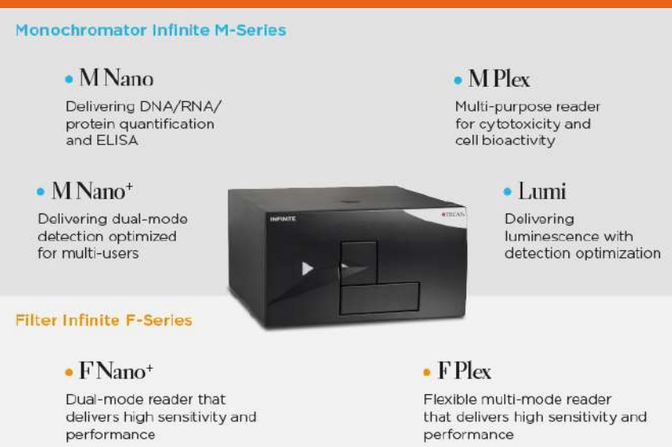
Imaging in campo chiaro- Spark è stato specificamente progettato per saggi cellulari. L'opzione di imaging cellulare in campo chiaro dello strumento con il controllo dei gas, simile a un incubatore, consente esperimenti a lungo termine e monitoraggio in tempo reale della crescita cellulare in piastra multi-well. Inoltre le esclusive Cell Chips™ permettono la conta di cellule e analisi di vitalità basata su Trypan blue.

Luminescenza - Spark può acquisire la luminescenza sia "glow" sia "flash", in abbinamento agli iniettori. Il modulo di luminescenza avanzata Multicolor & Scanning permette la massima flessibilità per acquisire virtualmente qualsiasi tipologia di luminescenza, inclusi i vari saggi di tipoi flash, bagliore, BRET e tecnologia Alpha basata su laser. È possibile aggiungere anche la tecnologia AlphaTM con laser dedicato.

Inoltre, il modulo **Te-Cool™** consente all'utente di impostare il temperatura del lettore pari o inferiore a quella ambiente per risultati più accurati, indipendentemente dall'ora giorno o stagione.

INFINITE® 200 PRO: SEI CONFIGURAZIONI - POSSIBILITÀ INFINITE

Infinite 200 PRO è una famiglia di lettori di micropiastre multimodali di facile utilizzo che offre alte prestazioni e soluzioni convenienti, grazie a sei configurazioni fisse.
I lettori **Infinite 200 PRO** permettono la lettura di micropiastre da 6-384 pozzetti , per saggi di assorbanza, luminescenza (incluse BRET2 e NanoBRET) e fluorescenza (possibilità di includere FRET, TR-FRET, TRF e FP).



LETTORI IN ASSORBANZA

Sunrise™

Avanzato. Affidabile. Validato.
Il lettore di micropiastre per assorbanza **Sunrise** di **Tecan** offre tutte le funzionalità necessarie per numerose applicazioni fotometriche, tra cui un'ottica avanzata a 12 canali per la lettura dell'assorbanza di **ELISA** rapida e multicanale, una funzione di controllo della temperatura per **i saggi cinetici enzimatici** e l'opzione di selezione della lunghezza d'onda 400-700 nm con incrementi di 1 nm

Infinite® F50
Affidabile. Validato. Compatto.

Infinite F50 è un lettore di micropiastre ad assorbanza affidabile, validato e compatto di **Tecan** per **ELISA**. Fornisce misurazioni fotometriche accurate e veloci utilizzando l'innovativa ottica a otto canali e la tecnologia LED. Insieme al software di controllo e analisi dei dati **Magellan™**, questo lettore è ideale per una varietà di applicazioni ELISA.

LAVATORI DI MICROPIASTRE

HydroSpeed™

HydroSpeed è il lavapiastre avanzato di **Tecan** progettato per il lavaggio rapido e parallelo di intere piastre da 96 e 384 pozzetti, con sistema Anti-CloggingTM e sgancio rapido della testa di lavaggio per eventuale pulizia nel sonicatore. Il lavaggio di 96 / 384 pozzetti in parallelo evita differenze di tempo per risultati più uniformi.

Inoltre, **HydroSpeed** fornisce il controllo completo della potenza di lavaggio per le diverse applicazioni: lavaggio ottimizzato delicato di cellule, lavaggio **beads** magnetiche o non-magnetiche, ed **ELISA**.

HydroFlex™

Il sistema di lavaggio per micropiastre HydroFlex è una piattaforma flessibile per il lavaggio automatizzato delle micropiastre da 96 pozzetti tramite manifold da 8 oppure 16 aghi.

È una soluzione ideale per i lavaggi **ELISA**, che riflette oltre 30 anni di esperienza **Tecan** nella gestione avanzata dei liquidi.

La **KW Apparecchi Scientifici** è una piccola realtà italiana che si distingue nel mercato mondiale, al servizio della ricerca scientifica dal 1953.
Grazie all'esperienza maturata è oggi un'azienda dinamica e tra le società leader sul mercato italiano ed internazionale nella progettazione e costruzione di impianti e servizi per la catena del freddo e la termostatazione, nei vari ambiti della bio-medicina, della ricerca scientifica e dell'industria.

Mission

KW produce apparecchiature, impianti e servizi per la catena del freddo e per la termostatazione. L'Azienda è orientata al miglioramento continuo delle performance di prodotto e di processo per offrire le migliori soluzioni tecnologiche ai settori medico, della ricerca tecnico-scientifica e dell'industria in generale.

Vision

KW progetta e realizza equipment efficienti in termini di prestazioni, consumi e affidabilità per rispondere alle esigenze di trattamento e stoccaggio a temperatura controllata, anche con soluzioni integrate e connesse in ottica Industria 4.0

Value

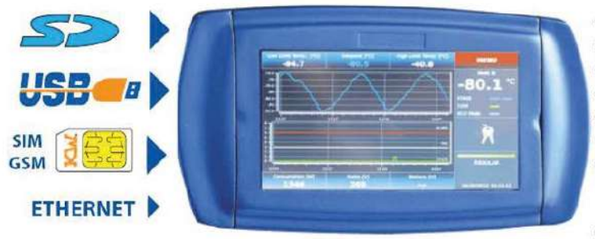
KW è orgogliosa di contribuire al progresso scientifico con lo sviluppo di progetti complessi e con il supporto a primari operatori in ambito medico-scientifico a livello mondiale.

I Sistemi di Controllo

KW è da sempre molto innovativa e particolarmente attenta alle novità provenienti dal mondo dell'informatica e dell'elettronica, nonché delle tecnologie termodinamiche.
KW ha pensato a dei controllori con tecnologia a microprocessore ARM, della stessa famiglia di quelli utilizzati dagli smartphone, con il sistema operativo Linux embedded, e dunque dei veri e propri computer di bordo.
I nuovi sistemi di controllo e monitoraggio **HPL High Performance Line ed PL-ADV Premium Line ADVANCED** sono disponibili in alternativa su tutte le nostre macchine.

Il controllore HPL High Performance Line

Il nuovo sistema di controllo e monitoraggio è caratterizzato da un'interfaccia video grafica costituita da un display touch screen TFT. Questo tipo di controllore, oltre a essere dotato di un processore molto più potente e con più capacità di memoria, rispetto ai precedenti modelli, ha un'interfaccia utente così intuitiva, che chiunque lo potrà facilmente utilizzare.



Display	TFT Touch screen 7.0" wide
Alimentazione	from Power Board
Dimensioni	197x122x50 mm
Front ports	USB - Slot per SIM Card e SD Card
Porte	Ethernet
Slot	per modem GSM
CPU	Atmel® at91 sam9261 256 Mb flash Operating System Linux 2.6.33

Il controllore PL-ADV Premium Line ADVANCED

Nuovo Controllore di temperatura dedicato al settore sanitario con modulo WiFi integrato, Data Logger e batteria di backup.

ALTE PRESTAZIONI, DESIGN, CONNETTIVITA'

Display doppio a led - Registrazione/tracciabilità di tutti i dati - Modulo WiFi e Data Logger integrati -Accessibilità protetta e tracciata - Programmazione parametrica wireless - Supervisione tramite Cloud per KW - Supervisione in utenza tramite applicazione (per Android e IOS) e pagine web - Ricezione del report grafico settimanale via mail - Messaggistica di alert via mail - Teleassistenza tramite Cloud.

Blue Line

Camere fredde, frigo e congelatori a bassa e bassissima temperatura per la conservazione di prodotti deperibili, reagenti, materiali biologici e farmaci.
Range di temperatura: da +4°C a -85°C.

Ultracongelatori -40°C -86°C, Banche Biologiche, verticali ed orizzontali HPL / PL-ADV

- Vasta gamma di modelli (orizzontali, verticali e di diversa capacità).
- Camera interna in acciaio inox AISI 304.
- Superfici esterne in lamiera di acciaio preverniciata.
- Spessore isolamento dai 140 a 175 mm.
- Controsportelli interni coibentati.
- Utilizzo di refrigeranti HFC e HFO, CFC free, HCFC free, non tossici, non esplosivi e non infiammabili e conformi al regolamento F-GAS n.517/2014
- Refrigerazione con impianto a doppio stadio.
- Registrazione automatica delle temperature e degli allarmi
- Banca Biologica, Ultracongelatori a bassissima temperatura -86°C, unici con doppi impianti refrigeranti indipendenti (4 compressori + 2 evaporatori) a funzionamento alterno con gestione completamente automatica.

Di serie:

- = Allarme temperatura min./max acustico e visivo
- = Allarme porta aperta acustico e visivo
- = Allarme guasto energia acustico e visivo
- = Allarme sonda guasta
- = Disaster Ricovery Safety Control
- = Serratura con chiave
- = Funzione DATA LOG
- = Porta USB
- = Interfaccia seriale RS485
- = Ruote

Opzionale:

- = Stabilizzatore di Tensione
- = Impianto BACK UP CO2/LN2
- = Foro passante interno/ esterno
- = Contenitori/Rack
- = Registratore grafico di temperatura
- = Condensazione ad acqua

Frigoriferi +4°C, Congelatori, -30°C, Combinati HPL / PL-ADV

Gli apparecchi KLAB sono destinati alla conservazione di farmaci, prodotti diagnostici, vaccini, sieri, materiale biologico in genere ed alla conservazione di prodotti industriali. Si presentano con un'ampia gamma di modelli, capacità e di funzioni tecniche, consentendo così all'utente la scelta del modello ideale!

KLAB

R (R (Refrigerator)
Temperatura da 0°C a +15°C con capacità di 400/700/1500/2300 Lt

F (Freezer)
Temperatura da -10°C a 25°C con capacità di 180/400/700/1500/2300 Lt

RF (Dual Temp)
A due vani con temperatura da -10°C a -25°C e 0°C a +15°C con capacità di 180/350/400/700 Lt
Per ogni vano o 1500 vano frigo e 700 vano freezer

RR
Con due vani separati, entrambi con temperature regolabili da 0°C a +15°C con capacità di 180/350/400/700 Lt per ogni vano o 1500 e 700 Lt a vano per modello

Su tutti i modelli KLAB si può avere la versione con porte in vetro

MEDICAL PROJECT

La linea di frigoriferi Medical Project è particolarmente idonea per i laboratori di ricerca biomedicale e scientifica. Oltre che per la conservazione di farmaci. I modelli disponibili, sia con anta cieca, che in vetro, hanno una capacità di: 149 Lt (idonei anche per impiego sottobanco, 310/400 e 629 Lt Di serie sono dotati di serratura, luce interna, allarme temperatura min/max, allarme porta aperta, allarme sonde guaste.

Un impianto di refrigerazione tropicalizzato, capace di lavorare in condizioni ambientali critiche ed una refrigerazione ventilata interna adeguata alle GMP.
Un controllo elettronico digitale specifico per la refrigerazione in campo bio-medico ed in ambiente farmaceutico, adeguato alle GMP.
Una serie di possibili accessori che ne completano l'impiego, quali data logger, registratori, moduli per la gestione degli allarmi tramite sms, wireless, dotati di tastiera locale e display LCD, etc.

Temperatura di esercizio da 0°C a +15°C
Alimentazione V230/1/Hz50

Green Line

Incubatori e camere climatiche destinate a laboratori biologici, analisi medico cliniche, veterinaria, agro alimentare, controllo qualità, farmaceutica e biotecnologie.

Range di temperatura: da 0°C a +70°C dotati di controlli elettronici digitali a microprocessore, con sonda RTD, PT 100 classe A.

Serie W-LAB E WR-LAB	Incubatori con circolazione bilaterale dell'aria termostatata che segue un particolare percorso aeroulico, realizzato con una specifica architettura della camera interna
Serie WI	Incubatori a convenzione naturale guidata
Serie WPL-WPLR	Incubatori ad aria per il laboratorio biomedico e scientifico con controllo elettronico digitale del riscaldamento e della refrigerazione
Serie WRC	Armadi termo-refrigerati a convenzione forzata di aria
Serie WR90-102	Camere termostatiche/incubatori di precisione refrigerati.
Serie WRS 96-85	Camere termo-refrigerate con controllo del fotoperiodo per la simulazione ambientale
Serie WR UR 700C	Camere climatiche per prove di stabilità farmaceutica e per simulazioni ambientali

Red Line

Dispositivi per riscaldamento, essiccazione, asciugatura, sterilizzazione, prove termiche, etc., anche a convezione forzata per qualunque laboratorio biologico ed industriale.

Range di temperature: da +30°C a +300°C.

Serie WS	stufe/sterilizzatrici da laboratorio a convenzione naturale guidata
Seie AC AUTOCYCLE	sterilizzatrici elettroniche digitali ventilate
Serie KW.86AV	Armadio asciugatore-essiccatore

Inoltre il know-how maturato in tanti anni nella ricerca biomedica e scientifica e le varie esigenze dei vari utilizzatori, ha portato KW a produrre, con soluzioni affidabili e tecnicamente avanzate, apparecchi custom, camere fredde e calde walk-in, stufe e armadi speciali per soddisfare specifiche esigenze dell'industria farmaceutica, meccanica ed elettronica.

DATA LOGGER

Temperatura ed umidità a portata di Cloud, Usb e Bluetooth

I Data Logger (con o senza display) sono dei registratori dati con memoria interna, in grado di trasferire i dati registrati a PC con un formato del file di facile lettura e gestione.

Le **Sonde Data Logger** per temperatura registrano principalmente i parametri fisici temperatura e umidità, ma possono registrare anche le altre grandezze fisiche tramite appositi trasduttori.
I campi di applicazione dei Data Logger sono molteplici:
Settore ospedaliero – Controllo della temperatura di tutte le apparecchiature ospedaliere e del trasporto dei campioni.
Settore farmaceutico – Controllo della temperatura e umidità di frigoriferi, camere climatiche, magazzini, reparti farmaceutici e trasporto campioni.
Settore agricoltura– Controllo della temperatura e umidità nei magazzini e serre.
Settore alimentare– Controllo della catena del freddo sui mezzi di trasporto e nelle celle di conservazione, controllo della temperatura nella distribuzione e trasporti di pasti, controllo igiene alimenti secondo le normative europee HACCP, controllo della temperatura durante i processi di produzione e confezionamento.

DATA LOGGER VIA RADIO:

I Data Logger con trasmissione dati via radio, sono dei registratori di temperatura, umidità e altre grandezze fisiche, con gestione automatica dei dati e degli allarmi in tempo reale. Sono facilmente programmabili a distanza, scegliendo l'intervallo di campionamento dati, le soglie d'allarme

- Memorizzare in modo sicuro le tue misure
- Account multipli e diversi livelli di accesso per differenziare localizzazioni e permessi
- Visualizzare tutte le informazioni di monitoraggi da posizioni e luoghi diversi
- Visualizzare e ricercare rapidamente tutte le unità monitorate
- Accesso al cloud da dispositivi mobili
- Non perdere mai nessun evento critico grazie ad un sistema di notifiche flessibile
- Analizzare i dati registrati tramite potenti funzionalità grafiche e statistiche
- Tenere traccia di tutti gli eventi, gli allarmi e le misure registrate tramite l'audit trail completo

MINI LOGGER:

I Mini Logger si programmano via PC od App con Bluetooth, tramite un apposito software/app per la configurazione e gestione, collegandosi poi al PC tramite cavo USB o relativa interfaccia di collegamento.

Dopo la programmazione, il Data Logger viene posto nel luogo di misura per la registrazione dei dati e periodicamente si effettua lo scarico dati attraverso software/app specifico; la visualizzazione dei dati è in formato grafico o tabellare, ed in alcuni modelli attraverso la creazione automatica di un file PDF completo di sommario, grafico e tabella dati.
I Mini Logger segnalano in loco eventuali allarmi attraverso il proprio display o tramite led e beeper interni.

BREMA Ice Makers

Da 30 anni produttore macchine per il ghiaccio granulare

ES 102

CARATTERISTICHE
FEATURES

· *Ghiaccio granulare*
Granular ice

· *Struttura esterna AISI 304, Scotch Brite*
External structure AISI 304, Scotch Brtite

· *Evaporatore AISI 304, coclea AISI 303*
Evaporator AISI 304 made, auger AISI 303 made

· *Bacinella acqua, sistema antipolvere*
Dust proof water basin

· *Sistema di funzionamento elettromeccanico*
Electromechanical functioning

· *Condensazione ad aria o ad acqua*
Air or water cooling system

· *Voltaggio standard e voltaggi speciali*
Standard and special voltages

· *Pulizia semplificata grazie alle superfici arrotondate*
Easy cleaning thanks to rounded surfaces

· *RoHS free*
RoHS free

· *Interruttore On/Off*
On/Off switch

· *Isolamento contenitore interno privo di HCFC*
Internal bin insulation HCFC free

INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

Prod. in 24h Production 24h	*100 kg* 220 lbs
Capacità contenitore, fino a Storage capacity, up to	*20 kg* 44 lbs
Condensazione Cooling system	*A* W
Refrigerante Refrigerant	*R452A*
Voltaggio standard standard voltage	*220-240* ~ 50 Hz
Potenza media assorbita Average power cons.	*550 W*
Fusibile Fuse	*10 A*
Finitura Finish	*AISI 304 Stainless Steel, scotch brite*
Consumo d'acqua Water consumption	*A: 1 l/kg - 12 gal/100 lbs* W: 6,3 l/kg - 75,5 gal/100 lbs
Dimensioni (L-P-H mm) Sizes (L-P-H in)	*496 - 660 - 685* 19 8/16 - 26 - 26 15/16
Dimensioni imballo (L-P-H mm) Sizes with pack (L-P-H in)	*550 - 720 - 880* 21 10/16 - 28 6/16 - 34 10/16
Peso netto Net weight	*59 kg* 130 lbs
Peso lordo Gross weight	*67 kg* 148 lbs

La società **Hettich** è una delle principali produttrici al mondo di centrifughe da laboratorio con oltre 200 brevetti realizzati. Il management dinamico e innovativo è sinonimo qualità e persegue il consolidamento e la continua espansione della posizione sul mercato. Le centrifughe della **Hettich** sono famose per la loro affidabilità di funzionamento e per il loro facile e veloce utilizzo.

I prodotti **Hettich** si contraddistinguono per l'alto livello qualitativo e la tecnologia più moderna. Centrifughe e accessori sono sviluppati in collaborazione con i nostri clienti in campo medico, chimico, ricerca e industria, e sono sempre adattati alle più recenti esigenze operative in un processo di continuità. Le centrifughe **Hettich** sono compatibili con tutti i più importanti e rilevanti standard europei ed internazionali quali **IEC 61010 e CE**. La certificazione **ISO 9001:2000 e ISO 13485:2003** accredita azienda per l'estrema attenzione e responsabilità con cui Hettich produce le sue centrifughe e i relativi accessori.

Questo è uno dei motivi per il quale le centrifughe **Hettich** sono conosciute per la loro affidabilità e sicurezza a livello mondiale. Nel 2003 per stare più vicini ai clienti italiani è nata **Hettich Italia**. Da allora, anno dopo anno, **Hettich** è diventata una delle più importanti presenze nel mercato italiano.

Centrifughe per Microlitri

Queste centrifughe per microlitri, principalmente utilizzate nel campo della biologia molecolare, microbiologia e ricerca genetica, si caratterizzano tra le più performanti della loro categoria.

Dispongono di un'ampia gamma di rotori angolari per volumi fino a un max di 2 ml con i quali è possibile raggiungere un RCF di oltre 30.000g.

A seconda del rotore scelto, è possibile centrifugare da 12 a 60 microprovette 1,5/2.0 ml. Sono disponibili dei riduttori adatti o rotori speciali per provette o strip PCR. Per garantire la massima sicurezza sono disponibili dei rotori autoclavabili con coperchio a bio-contenimento.

Con il suo rotore 24 posti per microprovette, la **MIKRO 185** offre una soluzione completa e compatta. Le centrifughe refrigerate **MIKRO 200** e **MIKRO 200 R** sono attrezzature standard adatte ai laboratori di biologia molecolare.

La **MIKRO 220** e la versione raffreddata **MIKRO 220 R** vengono utilizzate quando sono richieste capacità elevate o velocità elevate. È possibile alloggiare fino a 48 provette di reazione e raggiungono una RCF massima di 31.514g, tra le più veloci nella loro classe.

Centrifughe da banco

Hettich offre una gamma completa di centrifughe universali, adatte per quasi tutte le applicazioni di laboratorio. A seconda delle richieste del cliente, le dotazioni variano in termini di capacità e prestazioni.

Hettich offre la soluzione giusta per ogni applicazione.

ROTOFIX 32A
Capacità di carico max. 4x100 ml

UNIVERSAL 320 – 320R
Capacità di carico max. 4x200 ml

ROTINA 380 – 380R
Capacità di carico max. 4x290 ml

ROTINA 420 – 420R
Capacità di carico max. 4x600 ml

ROTANTA 460 – 460R
Capacità di carico max. 4x750 ml

I sistemi di controllo affidabili e costanti garantiscono che i campioni vengano mantenuti alla temperatura ottimale, sia con modelli raffreddati che riscaldati. Oltre alle normali applicazioni di laboratorio, è possibile soddisfare diverse applicazioni, grazie all'ampia gamma di accessori e dotazioni disponibili.

In ambiti come ingegneria genetica, virologia e batteriologia dove vengono richiesti test specifici, bene si prestano i nostri modelli più potenti come la **ROTINA 380** o la sua versione refrigerata **ROTINA 380R**, che si distinguono per l'elevato standard di sicurezza. La **ROTINA 420** e la sua versione raffreddata, **ROTINA 420R**, coniugano invece la potenza ed un budget ridotto.

Grazie all'avanzata tecnologia di laboratorio, la **ROTANTA 460** e il modello raffreddato **ROTANTA 460 R** contribuiscono a ridurre significativamente i tempi di lavorazione.

Centrifughe da pavimento

Le centrifughe da pavimento sono dispositivi adatti al trattamento di grandi quantità di campioni fino a sacche sangue. Sono ideali per l'uso in laboratori clinici, banche del sangue e laboratori di industrie farmaceutiche. Forniscono un supporto affidabile per lo screening ad alto rendimento.

ROTANTA 460 RC
Capacità di carico max. 4x750

ROTANTA 460 RF
Capacità di carico max. 4x750

ROTIXA 500RS
Capacità di carico max. 4x100

ROTOSILENTA 630RS
Capacità di carico max. 6x200

La centrifuga refrigerata sotto banco **ROTANTA 460 RC** e la centrifuga refrigerata da pavimento **ROTANTA 460 RF** aiutano a ridurre significativamente i tempi di processo. Alte prestazioni e una gamma completa di accessori garantiscono flussi di lavoro fluidi e rapidi nel lavoro quotidiano.

La centrifuga da pavimento di grande capacità **ROTIXA 500 RS** garantisce elevate capacità di lavoro quotidiano. La **ROTO SILENTA 630 RS** è la centrifuga per eccellenza per la centrifugazione delle sacche di sangue, inoltre si dimostra ideale per la rapida lavorazione di grandi quantità di campioni. La centrifuga, grazie al suo basso livello di rumorosità, favorisce un ambiente di lavoro ottimale. Dove è possibile automatizzare l'elaborazione dei campioni, vengono utilizzate centrifughe controllate da computer, come i modelli **ROBOTIC ROTANTA 460** che possono essere integrate in qualsiasi workstation.

smeg
tecnologia che arreda

Passione e visione imprenditoriale da oltre 65 anni

Smeg, da 30 anni, studia attentamente le esigenze di lavaggio del laboratorio e propone delle **lavavetrerie e lavastrumenti professionali** con **accessori specifici** che garantiscono lavaggi di alta qualità anche di fronte agli sporchi più difficili.

Possiamo proporvi strumenti professionali di piccole o grandi dimensioni per qualsiasi esigenza sia in ambito Laboratorio che in quello Ospedaliero.

Un team specializzato si occupa della progettazione ad hoc di accessori/carrelli che alloggino le vetrerie più complesse e particolari al fine di arrivare a performance di lavaggi eccellenti.

MODELLO GW4060 SC

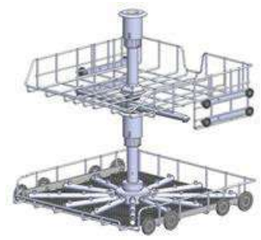
Lavavetrerie per laboratorio con asciugatura e condensatore di vapore

- lavaggio fino a 95 °C – disinfezione termica
- programmi disponibili: 9 preimpostati + 6 custom
- controllo elettronico a microprocessore programmabile
- porta seriale RS232 per connessione a stampante esterna o PC
- sistema di asciugatura ad aria calda forzata, con filtro 98% DOP
- condensatore di vapore ad abbattimento Ecoslim, ad alta efficienza
- pompa peristaltica per dosaggio detergente liquido
- pompa peristaltica per dosaggio neutralizzante liquido
- possibilità di installare 1 pompa peristaltica addizionale
- vasca di lavaggio e controporta in acciaio inox AISI 316L
- pannelli di rivestimento esterno in acciaio inox AISI 304
- due livelli di lavaggio indipendenti, il secondo su guide telescopiche
- dimensioni esterne LxPxH: 600 x 600 x 850 mm
- dimensioni utili interne LxPxH: 525 x 490 x 570 mma
- addolcitore incorporato a rigenerazione volumetrica, con sensore salino
- collegamenti acqua fredda ed acqua demineralizzata
- blocco porta elettronico, per sicurezza utilizzatore
- collegamento elettrico: 3/N/PE 400 V – 50 Hz – 7 kW max
- disponibile versione monofase: 1/N/PE 230 V – 50 Hz – 2,8 kW max
- senza carrelli

Disponibile con un'ampia gamma di carrelli ed accessori per qualsiasi tipo di vetreria da laboratorio

Lavamatracci universale

Carrello due livelli ad iniezione per bottiglie



Carrello a due livelli per il lavaggio misto

La storia di ricerca e sviluppo di **Bioair** è segnata da 60 anni di innovazione.
Quando abbiamo progettato e lanciato la nostra prima cappa di sicurezza biologica in Europa nel 1972, il nome stesso di questa apparecchiatura non era ancora stato inventato.

PROGETTARE IL FUTURO
Progettare nuovi prodotti è un processo che deve lavorare sempre con uno sguardo rivolto al futuro, il suo centro non deve essere un concetto statico, ma deve cambiare nel tempo, perseguendo l'innovazione.
Ogni nuova attrezzatura che progettiamo, standard o personalizzata, è un impegno per la nostra Mission

UNO SCUDO DI PROTEZIONE.
Sappiamo che progettarlo al meglio, utilizzando la nostra immaginazione, tecnologia e know-how, ti fornirà lo strumento ideale per svolgere il tuo lavoro nel modo più sicuro possibile.
Il dipartimento di ricerca e sviluppo di **Bioair** rimane impegnato in tale eccellenza poiché ci sforziamo continuamente di migliorare ogni singolo dettaglio dei nostri prodotti tenendo conto della tua sicurezza.
La vostra sicurezza sarà sempre il nostro impegno.

CAPPE A FLUSSO LAMINARE VERTICALE BIOHAZARD DI CLASSE II

Le nuove **Cappe a Flusso Laminare Verticale Biohazard di Classe II** della serie **SafeMate EZ** pur avendo caratteristiche premium hanno un prezzo veramente economico, consentono a tutti di stare al sicuro in modo semplice. Protezione garantita come richiesto dalla norma **EN12469:2000**.

Caratteristiche

- Griglia frontale anti intasamento a V
- Vetro frontale ad azionamento elettrico
- Sistema di chiusura a tenuta stagna
- Zona di lavoro completamente in acciaio inox
- Dimensioni: 1.2, 1.8

La serie **Cappe a Flusso Laminare Verticale Biohazard di Classe II Safemate ECO+** migliora ulteriormente la serie più venduta **Safemate ECO**, utilizzando una nuova e più efficiente tecnologia per il motoventilatore e implementando un design aerodinamico che la rende più facile da usare.

Nessun compromesso per Operatore, Prodotto e Ambiente.
Protezione garantita come richiesto dalla norma **EN12469:2000**.

Caratteristiche

- Griglia frontale anti intasamento a V
- Vetro frontale ad azionamento elettrico
- Sistema di chiusura a tenuta stagna
- Zona di lavoro completamente in acciaio inox
- Vetri laterali
- Dimensioni: 0,9, 1,2, 1,5, 1,8

Incubatore a CO2 SAFEGROW PRO
Progettato per il comfort

Con le loro prestazioni elevate e l'alta qualità, gli incubatori **Safegrow** forniscono l'ambiente ideale per la crescita cellulare, sia che si utilizzino linee cellulari primarie o cellule staminali.

Il sistema **Advanced Direct Heating**, con i suoi 4 elementi a controllo indipendente e **7 sensori termici**, fornisce un'uniformità della temperatura senza precedenti e il **sensore IR CO2 a stato solido** garantisce il controllo più preciso dei livelli di gas. La camera interna senza giunzioni e il sistema con 4 ripiani non forati completamente asportabili consentono una pulizia estremamente facile ed efficace!
Il ciclo integrato di **Decontaminazione ad Alta Temperatura** completa il sistema consentendo di tenere sotto controllo gli eventi di contaminazione!

APPARECCHIATURE SCIENTIFICHE E TECNICHE

Seneco si occupa da più di 35 anni della distribuzione, assistenza e consulenza di apparecchiature scientifiche e tecniche per la ricerca, per i laboratori di controllo qualità e analisi, in alcuni casi per la produzione in tutti i settori produttivi.
In ambito chimico, farmaceutico, cosmetico, alimentare, elettronico, materiali da costruzione, materiali innovativi, automotive, aerospace, ricerca medico-scientifica, abbiamo apparecchiature di supporto, all'avanguardia, dei migliori brand europei ed extra-europei.

I NOSTRI BRAND

adrona

SISTEMI DI PURIFICAZIONE ACQUE LABORATORIO

I sistemi di purificazione dell'acqua Adrona forniscono acqua pura ed ultrapura per le esigenze di laboratorio. La qualità dell'acqua soddisfa i requisiti per l'acqua di Grado I della norma ISO 3696 e le corrispondenti norme ASTM e CLSI.

SISTEMA DI PURIFICAZIONE DELL'ACQUA SERIE B30

Vantaggi dei sistemi di purificazione dell'acqua Adrona:

- Acqua di qualità premium
- Funzionamento affidabile
- Bassi costi di gestione
- Facilità di installazione e manutenzione
- Comoda interfaccia utente
- Display grafico a colori
- Indicazione facilmente leggibile della qualità dell'acqua
- Monitor TOC
- Erogazione volumetrica
- Indicazione dello stato con pattern cromatico intuitivo
- Possibilità di validazione
- Disponibile configurazione con ultrafiltro in linea (Bio UF).
- I sistemi B30 producono acqua purificata direttamente dall'acqua del rubinetto

SISTEMA ADRONA CRYSTAL 7 : Il sistema Crystal 7 è in grado di produrre acqua di Grado III o Grado II. Il sistema si basa su tecnologie di osmosi inversa e scambio ionico ottimizzate per la migliore qualità. Crystal 7 ha un buon rapporto prezzo/prestazioni e costi operativi molto bassi.

- Componenti di alta qualità
- Bassi costi operativi
- Installazione e manutenzione semplici
- Modello da parete
- Interfaccia utente semplice
- Conducibilità dell'acqua pura - <0,1 µS/cm
- Capacità - 7 litri all'ora
- È anche possibile ordinare serbatoi di accumulo acqua da 25L, 60 L, 100 L, 200L e 300 L con sensore di livello e pompa dell'acqua

ascott
Testing climate resistance to the limit

CAMERE PER PROVE DI CORROSIONE
I più severi test di resistenza agli agenti atmosferici

Da più di 25 anni **Ascott** è leader nella progettazione, produzione e fornitura di camere di prova di corrosione innovative e di qualità.

Durante questo periodo **Ascott** è stata selezionata per la fornitura di suoi prodotti da molti clienti ben noti in tutto il mondo guadagnando una reputazione internazionale consolidata e una grande attendibilità e affidabilità del suo marchio.

CAMERE DI PROVA PER LA CORROSIONE ATMOSFAER

L'Atmosfär, che prende come base le camere **Ascott CCT**, è dotata di funzioni aggiuntive che le consentono di conformarsi ai requisiti specifici di prova automobilistici **Ford e Volvo**.

In particolare ciò include l'applicazione di nebbia salina da una barra mobile a spruzzo posta nella parte superiore, da una asciugatura verticale ad aria ad alta velocità e da una deumidificazione refrigerata. Le camere **Atmosfär** sono state progettate specificamente per test completamente automatici secondo severe ed accelerate prove di corrosione in laboratorio che sono diventate sempre più popolari in alcuni settori dell'industria automobilistica.

CAMERE PER PROVE CICLICHE DI CORROSIONE CCT

CCT combina l'esposizione tradizionale alla nebbia salina con una varietà di altri climi controllati, a temperatura e umidità variabili. Questo per creare una simulazione accelerata delle condizioni di vita in base alle esigenze del cliente.

CCT è quindi particolarmente adatta per prevedere l'aspettativa di durata di un prodotto dopo la sua messa in servizio. Le camere **CCT Ascott** sono progettate per essere flessibili in modo tale da ottemperare al numero maggiore di specifiche **CCT** possibili. Tali climi possono essere programmati per verificarsi in qualsiasi sequenza e per ripetersi automaticamente. Una vasta gamma di accessori opzionali consente di aggiungere climi supplementari in modo tale da estendere ulteriormente il numero di climi e condizioni che possono essere creati.

CAMERE A NEBBI SALINA

Lo spray salino (noto anche come nebbia salina) continua ad essere la prova di corrosione per eccellenza per confrontare le prestazioni effettive del prodotto con le relative aspettative - in conformità con gli standard internazionali.
Si tratta dunque di un test molto diffuso per il controllo qualità.

Due sono i modelli delle **Camere a Nebbia Salina della Ascott: Standard & Premium.**
In tali test la nebbia salina convenzionale è generalmente combinata con un altro clima in un ciclo suddiviso in due parti. Per esempio: nebbia salina e condensa (SWATT) o nebbia salina e asciugatura (Prohesion).

Astell Scientific è un produttore pioniere di autoclavi e sterilizzatori e offre soluzioni personalizzate e standard per soddisfare le vostre specifiche esigenze.

Tutte le autoclavi **Astell** sono prodotte secondo gli standard più elevati e nel pieno rispetto della direttiva sulle apparecchiature a pressione, ovvero **2014/68/CE.**

AUTOCLAVI A CARICAMENTO FRONTALE O DALL'ALTO

AMB220
caricamento frontale

ASB260
caricamento frontale

AMA440
caricamento dall'alto

VASCHETTE AD ULTRASUONI SERIE ELMASONIC P

Le unità **Elmasonic P** sono adatte ad un uso professionale, in laboratori medici o di analisi e nei processi industriali di produzione.

Sono disponibili con vasche di 6 differenti dimensioni comprese tra i 2,75 Lt. e i 28 Lt.
Il microprocessore controlla la potenza erogata con una tecnologia multi-frequenza (37/80 kHz) che può essere ridotta o aumentata a seconda del tipo di lavoro.

- Vasca di pulizia in acciaio inox anti-cavitazione
- Telaio in acciaio inox, igienico e facile da pulire
- Frequenza automatica per la contemporanea pulizia grossolana e fine
- Funzione sweep per l'ottimizzazione degli ultrasuoni nella vasca
- Funzione Degas automatica per cicli di degasaggio automatici, i.e. con liquidi detergenti
- Funzione Degas per veloce degasaggio di campioni HPLC o solventi e liquidi detergenti
- Funzione Pulse per un intenso ciclo di pulizia, potenza degli ultrasuoni del 20% in più
- Potenza degli ultrasuoni variabile per superfici delicate
- Controllo della temperatura per ultrasuoni: questi entrano in funzione una volta raggiunta la tempertura impostata
- Display alfanumerico
- Manopola a rotazione elettronica
- automatic stirring during heating-up process
- Spegnimento automatico di sicurezza dopo 12 h di funzionamento
- Spegnimento automatico di sicurezza raggiunti i 90°C per proteggere gli elementi di pulizia

Espec è uno dei più grandi produttori mondiali di **camere per test climatici**. L'ampia gamma di strumentazione va dalle camere **Benchtop** fino alle camere **Walk-in**.

Le applicazioni principali sono nel campo dell'elettronica, microelettronica, test su batterie, automotive, pannelli solari e altri materiali industriali. Ogni applicazione è studiata in base all'esigenza dell'utilizzatore.

CONSTANT CLIMATE CABINET LH, LHL, LHU, LU

- Intervallo di temperatura da -85 ° C a + 180 ° C
- Monitoraggio e controllo a distanza (connessione Ethernet)
- Un'unica applicazione web consente all'utente di monitorare il funzionamento della camera da un PC. Senza alcun software, è possibile accedere alla camera e controllarla tramite browser Web su PC, Smartphone e Tablet. Sono anche possibili la connessione wireless e la connessione di più unità.
- Porta USB per memoria dati e uscita, i grafici di tendenza possono essere visualizzati sull'applicazione Web, scaricati e registrati su una memoria USB.

Filtra Vibracion SL, è specializzata nella produzione di **setacci di laboratorio, setacciatori industriali** e tutti i tipi di filtri, con lo scopo di soddisfare le esigenze dei clienti, mantenendo la migliore qualità dei prodotti.

Il **SETACCIATORE** o **vagliatore elettromagnetico Filtra** è usato per la separazione e la misurazione dei campioni. Chassis di resina poliuretanica con controllo elettronico e digitale di intermittenza, tempo e ampiezza delle vibrazioni.

Tipo di oscillazione: tridimensionale.
Dedicato ai setacci da 200-203mm.
Può contenere fino a 8 setacci Ø200 altezza 50mm (+ fondo di raccolta) o 16 setacci Ø200 altezza 25mm (+ fondo di raccolta).
Già completo di aste di fissaggio con fermi regolabili e un coperchio trasparente di metacrilato.

Hielscher Ultrasonics è specializzata nella progettazione e produzione di omogeneizzatori ad ultrasuoni per laboratorio, da banco e a livello di produzione.

La tecnologia a ultrasuoni è un mezzo efficace e a basso consumo energetico per applicare forti ed intensi stress a liquidi, fanghi / miscele liquide e sospensioni. Le applicazioni sono: miscelazione, dispersione, riduzione delle dimensioni delle particelle, estrazione e reazioni chimiche, emulsioni ecc.
UP100H: dispositivo ad ultrasuoni compatto da laboratorio (100W, 30kHz) per utilizzi sia su stativo che manuali; regolazione automatica della frequenza, regolazione dell'ampiezza dal 20 al 100%, regolazione degli impulsi da 0 al 100%.

IKA®

IKA è un produttore a livello mondiale di strumenti per il laboratorio. I nostri strumenti vengono usati proficuamente nella ricerca e nell'industria e in migliaia di applicazioni di tutti i generi.

La nostra politica di vendita è nel rispetto dei prezzi ufficiali del costruttore. IKA.IKA-LAB è il nostro sito dedicato ai prodotti IKA divisione laboratorio. Il sito è di proprietà nonché gestito da Seneco S.r.l.

AGITATORI AD ASTA

AGITATORI MAGNETICI

AGITATORI, SCUOTITORI

BAGNI AD OLIO

EVAPORATORI ROTANTI

OMOGENEIZZATORI ULTRA TURRAX

PIASTRE RISCALDANTI

REATTORI DA LABORATORIO

BIOREATTORE

TERMOSTATI A SECCO

MINI CENTRIFUGA

MULINI

VISCOSIMETRI

Julabo

THE TEMPERATURE CONTROL COMPANY

TECNOLOGIE DI REGOLAZIONE DELLA TEMPERATURA PERFETTE PER UN CONTROLLO DELLA TEMPERATURA SEMPLICE E ACCURATO

Da oltre 50 anni, **JULABO** definisce continuamente gli standard nel settore del controllo della temperatura dei fluidi. I nostri ingegneri e tecnici altamente qualificati fanno leva sulla propria esperienza e il proprio know-how al fine di migliorare continuamente la gamma di prodotti esistenti e sviluppare tecnologie all'avanguardia. Sempre con un solo obiettivo: offrire ai nostri clienti esigenti la soluzione migliore.

PANORAMICA PRODOTTI JULABO

Criostati di circolazione

-95°C ... +200 °C

I criostati di circolazione JULABO per ricerca di base, analisi dei materiali, impianti tecnologici e molto altro.

Termostati di riscaldamento

+20°C ...+300°C

Soluzioni funzionali per il lavoro di tutti i giorni. Da decenni i termostati di riscaldamento JULABO sono un modello nel settore dei sistemi di temperatura.

Sistemi di controllo della temperatura ultra dinamcic

-92°C ... +400 °C

Tempi di riscaldamento e raffreddamento estremamente brevi, ampie gamme di temperature di lavoro: la soluzione ideale per l'applicazione di temperature di ambienti esterni.

Ricircolatori di raffreddamento

-25°C ... +130 °C

Perfetto per praticamente tutte le operazioni di raffreddamento: i ricircolatori di raffreddamento sono economici ed ecologici.

Bagnimaria

+18°C ...+99.9°C

È per questo motivo che, con la nuova serie di bagnomaria PURA, oltre che sulle funzioni ormai consolidate, JULABO punta in particolar modo su un utilizzo facile e intuitivo, nonchè su un'elevata qualità dei materiali e dei componenti.

Bagnomaria con agitazione

+20°C ... +99.9°C

I bagnimaria con agitazione JULABO con frequenza regolabile tra 20 e 200 agitazioni per minuto.

LABWIT Scientific è un'azienda che fornisce e sviluppa soluzioni complete, progetta sistemi integrati, aiuta nella selezione della tecnologia adeguata, fornisce attrezzature per le esigenze di ricercatori che lavorano nella ricerca e sviluppo, oltre a fornire servizi di supporto post-vendita.

Gli **incubatori con agitazione Labwit** sono la principale gamma di prodotti.
Questi possono essere classificati in **4 categorie**, dai **modelli impilabili, da banco, da pavimento, ai modelli a doppio ripiano.**

Tutti gli incubatori con agitazione sono dotati di rilevamento a microprocessore, impostazione e controllo PID di temperatura e velocità di agitazione all'avanguardia.

MMM Group è produttore specializzato in strumenti innovativi per controllo temperatura e umidità, essiccazione, incubazione e sterilizzazione ad aria calda applicati alla ricerca, sviluppo, produzione e controllo qualità.

Questa linea tecnologicamente avanzata si basa su un know-how acquisito in molti anni nel settore, soddisfacendo le esigenze di un mercato in continua evoluzione.
Consulenza competente, una rete attiva a livello mondiale e un team ben addestrato di tecnici sono il risultato di clienti sempre soddisfatti.

STUFE DA LABORATORIO
Alta tecnologia per il riscaldamento e l'essicazione di materiali. Il range di temperatura si estende da 5°C sopra la temperatura ambiente fino a 250°/300°C.

tutti i paramentri possono essere monitorati e documentati tramite software PC SW WarComm (opzionale). Disponibili modelli a convezione naturale o forzata da banco 22, 55, 111, 222, litri o da pavimento 404, 70 litri.

INCUBATORI DA LABORATORIO
Sistemi ad alta tecnologia per l'incubazione, sia per il riscaldamento ed il riscaldamento sia per il controllo dei gas, destinati ad essere utilizzati nella ricerca, sviluppo, produzione, attività commerciali o di controllo della qualità.
Disponibili modelli a convezione naturale e forzata da banco 22, 55, 111, 222, litri o da pavimento 404, 70 litri.
Incubatori a CO2 da 50 o 190 litri.

MORE THAN HEAT 30-3000 °C

Nabertherm è sinonimo di produzione artigianale di alta qualità. Assicuriamo massima qualità in ogni fase lavorativa, dalla progettazione alla consegna: ciò significa produrre ogni prodotto con cura ed esperienza in modo che possa soddisfare sempre le esigenze più grandi. Alta tecnologia prodotto a mano.

FORNI A MUFFOLA
- Tmax 1400°C
- Riscaldamento da due lati
- Gli elementi riscaldanti sui tubi di supporto garantiscono una radiazione termica libera e una lunga durata
- Alloggiamento a doppio guscio in lamiera di acciaio inossidabile testurizzato con ventola di raffreddamento aggiuntiva per bassa temperatura superficiale
- Uso esclusivo di materiali isolanti senza categorizzazione secondo il Regolamento CE n. 1272/2008 (CLP)
- Presa d'aria regolabile integrata nella porta
- Uscita dell'aria di scarico nella parete posteriore del forno
- Controller B510 (5 programmi con ogni 4 segmenti)
- I relè a stato solido garantiscono un funzionamento silenzioso
- Applicazione definita entro i vincoli delle istruzioni operative
- NTLog Basic per controllore Nabertherm: registrazione dei dati di processo con chiavetta USB

Sin dal 1907, OHAUS ha incentrato la sua attività su quanto sa fare di meglio, vale a dire la misura delle masse. La missione di questa azienda è quella di sviluppare e migliorare il range di prodotti quali bilance, analizzatori di umidità e strumenti analitici, per renderli moderni, economici e facili da usare.
UN PORTAFOGLIO PRODOTTI INGEGNOSO
La nostra ricca storia e le ampie conoscenze del settore hanno generato una gamma di bilance e strumenti semplici da usare e ad alte prestazioni che soddisfano costantemente le esigenze di pesatura dei nostri clienti con soluzioni economiche e redditizie.

BILANCE ANALITICHE E DI PRECISIONE

Explorer™ Precision
Le bilance di punta di OHAUS
Dotate di una cella di pesata ricavata con precisione da un blocco di metallo massiccio, le bilance della serie Explorer sono estremamente precise e resistenti, perfette per laboratori e ambienti industriali.
Caratteristiche come la gestione degli utenti a quattro livelli protetta con password, il registro di sistema non modificabile e l'elevata configurabilità rendono le bilance Explorer adatte alle applicazioni regolamentate.
Un terminale rimovibile con un ampio touchscreen a colori, sensori IR programmabili e un paravento senza cornice rendono le bilance di precisione della serie Explorer facili e pratiche da usare.

INTELLIGENT PERFORMANCE

Adventurer™ Precision
Bilancia intuitiva progettata per una varietà di esigenze

Le bilance Adventurer sono dotate di touchscreen a colori, di un'interfaccia utente basata su icone e di un design ergonomico che ne facilitano la configurazione e l'utilizzo.
Caratteristiche quali le modalità di pesata specializzate, le molteplici opzioni di connettività e AutoCal™ forniscono versatilità e flessibilità per una varietà di applicazioni.
La struttura resistente, le grandi superfici di pesatura, il design salvaspazio del paravento e la capottina di protezione in uso completa dell'alloggiamento consentono l'utilizzo in ambienti di laboratorio, didattici e industriali.

EASY OPERATION & TIME SAVING

ECONOMY & ACCURACY

Pioneer™ Precision
Bilancia conveniente per risultati affidabili

La PX offre elevata accuratezza e ripetibilità per le applicazioni di pesata di base in ambienti di laboratorio, industriali e didattici a un prezzo molto competitivo.
Dotata di una struttura di base in metallo fuso, sottopiatto e piatto di pesata in acciaio inossidabile, la PX è costruita in modo durevole per un uso versatile e a lungo termine.
Le bilance PX sono dotate di un display a due righe che fornisce informazioni extra e connettività USB ed RS232 per una facile comunicazione. I modelli con paravento presentano una barra di rimozione dell'elettricità statica per un'adeguata messa a terra.

ANALIZZATORI DI UMIDITÀ

MB120
Analisi dell'umidità più rapida, intelligente ed efficace

Inizia subito con SmartGuide™. Questa rivoluzionaria funzione analizza automaticamente un campione e crea un metodo, eliminando così qualsiasi incertezza dalla configurazione iniziale.
L'MB120 è in grado di produrre risultati rapidi ed esatti grazie a caratteristiche quali un sistema di riscaldamento alogeno, criteri di spegnimento personalizzabili e quattro profili di essiccazione integrati.
L'MB120 consente di memorizzare fino a 100 metodi e 1.000 risultati di misura. I risultati memorizzati possono essere esportati e i metodi possono essere condivisi su più dispositivi.

SMART GUIDE

PHCbi

Incubatori a CO2 di alta fascia per far crescere e mantenere al sicuro anche le tue linee cellulari più delicate

MCO-170AICD-PE

IncuSafe

Incubatori a CO_2 — 165 L

DIRECT HEAT system · IR dual sensor · inCu saFe · SafeCell UV · DUAL HEAT sterilization · MDD medical device directive

Ottimizzazione dei risultati delle colture cellulari e della riproducibilità

Gli incubatori a CO_2 IncuSafe offrono un controllo preciso della concentrazione di CO_2 e un controllo accurato, uniforme e altamente reattivo della temperatura all'interno della camera. Durante la coltura di cellule, l'azione combinata dell'interno germicida in inCu-saFe e della lampada SafeCell UV previene la contaminazione.

Ambiente preciso e regolato

L'azione combinata dell'interno in inCu-saFe e della lampada SafeCell UV previene la contaminazione. Il sistema di riscaldamento diretto e l'isolante in schiuma di melamina assicurano una distribuzione della temperatura ottimale in tutta la camera, mentre il doppio sensore IR controlla il livello di CO_2.

Doppia sterilizzazione

La doppia sterilizzazione utilizza i due riscaldatori dell'incubatore durante il processo di sterilizzazione a 180 °C, che richiede 11 ore. Data la bassa dissipazione di calore, non vi è alcun impatto sulla temperatura all'interno degli incubatori impilati e la coltura di cellule può continuare ininterrotta.

Semplicità di utilizzo e manutenzione

Un pannello touch screen LCD a colori consente il pieno controllo persino quando si indossano i guanti. Grazie a una porta USB è possibile trasferire i dati in tutta semplicità. L'interno dell'incubatore è facile da pulire, con angoli completamente arrotondati e supporti dei ripiani integrati.

Crescita cellulare ottimale

Qualità e prestazioni eccellenti promuovono la crescita cellulare e offrono risultati e riproducibilità ottimali. Ideali per i protocolli più rigorosi e sensibili.

Flussi di lavoro efficienti

Non essendo necessario rimuovere parti interne o ricalibrare dopo la sterilizzazione, le procedure di laboratorio risultano più efficienti con minori tempi di inattività dell'incubatore.

Uso intuitivo

Con l'incubatore a CO_2 MCO-170AICD, il controllo e la visibilità delle condizioni interne, tra cui livello di CO_2 e temperatura, sono ancora più semplici.

I **liofilizzati da laboratorio Telstar** sono appositamente progettati per soddisfare i requisiti di liofilizzazione in fase di ricerca e sviluppo nei centri sempre più esigenti nell'industria e nel mondo accademico.

Progettata secondo i principi **GLP** per soddisfare i più severi standard internazionali, la gamma di **liofilizzati da laboratori**o copre da piccole unità da tavolo a sofisticate apparecchiature pilota.
Le unità di liofilizzazione **Telstar** sono progettate e costruite secondo i più severi standard internazionali e prima della spedizione al cliente viene eseguito uno scrupoloso processo di collaudo. La qualità delle apparecchiature **Telstar** unita all'impegno a fornire il miglior servizio tecnico possibile, fanno di **TELSTAR** un **leader nel campo dei liofilizzati da laboratorio**.
Inoltre, l'esperienza di **Telstar** nel campo della liofilizzazione, attraverso un consolidato laboratorio interno di liofilizzazione, garantisce ai clienti non solo la scelta dell'unità più adatta ma anche la consulenza di esperti su come deve essere utilizzata.

I **liofilizzati da laboratorio LyoQuest** sono progettati per essere un'unità multiuso nel campo della ricerca e sviluppo. È un piccolo liofilizzatore, più robusto e compatto di altri ma nonostante le sue ridotte dimensioni ha una capacità imbattibile. Un sistema di controllo all'avanguardia e una gamma di accessori appositamente progettati rendono **LyoQuest** un punto di riferimento nella sua categoria.
Unità adatta per laboratori: compatta e facile da installare.

Affidabilità tecnica e prestazioni eccellenti: capacità del condensatore di 8,7 kg.
A livello funzionale la gestione del raffreddamento assicura prestazioni ottimali. Facile da pulire. Camera in acciaio inox.
Funzionamento affidabile: sistema di controllo completamente riprogettato con nuove opzioni.
Utilizzo flessibile: con interfaccia utente touch screen.
Possibilità di salvare il lavoro svolto ed esportare i dati su altre piattaforme (Excel) con il software di acquisizione dati **LyoLogger**.

Pompa per vuoto a doppio stadio con zavorra, gas e valvola di sicurezza per isolare la pompa dall'impianto, evitando così il riflusso dell'olio.
Sistema di refrigerazione. Sistema a cascata. Condensatore a batteria. Il sistema comprende due compressori ermetici con montaggio in cascata con opportuni dispositivi di sicurezza.
Unità di controllo con display digitale e touch screen intuitivo per l'utente.

Il liofilizzatore da laboratorio LyoQuest è disponibile in 2 configurazioni:
LYOQUEST -55, con una temperatura finale del condensatore di -55 ºC.
LYOQUEST -85, con una temperatura finale del condensatore di -85 ºC, che consente una maggiore velocità di liofilizzazione e molto più adatto per lavorare con campioni biologici o prodotti con punti eutettici o di collasso molto bassi.

Produttore svizzero di strumentazione per il dosaggio dei liquidi di precisione, impiegati per misurare, trasferire e dispensare liquidi in modo affidabile. Pipette manuali ed elettroniche (singole e multicanale), pipette a ripetizione, dispensatori, pipettatori elettronici e manuali, siringhe automatiche, unitamente a puntali, serbatoi ed accessori costituiscono il programma principale.
Le linee di pipette Socorex recano il marchio CE attestante la loro conformità alla direttiva IVD 98/79/CE (dispositivi medico-diagnostici in vitro). Gli strumenti operano sotto standard quali ISO 8655, GLP, GMP. Ogni strumento supera controlli di qualità severi, attestati da un certificato di qualità individuale. Laboratorio di controllo accreditato secondo ISO 17025.

PIPETTE MANUALI - ACURA® MANUAL

La linea Acura® manual è stata creata pensando all'utente. Questi strumenti sono il prodotto dell'unione di materiali high-tech e caratteristiche ergonomiche straordinarie. In applicazioni di ricerca, ma anche di normale amministrazione, oltre ad offrire prestazioni eccezionali, questi prodotti rendono il pipettaggio più comodo e sicuro.
- Straordinariamente ergonomiche
- Leggere e delicate
- Stabilità e prestazioni metrologiche impareggiabili
- Espulsore del puntale regolabile*, compatibile con la maggior parte dei puntali
- Sistema di calibrazione rapida swift-set*
- Resistenza a urti, raggi UV e lavaggi in autoclave
- Certificazione CE IVD 98/79 CEE

PIPETTE ELETTRONICHE - ACURA® ELECTRO

Nuovo aggiornamento di una linea di successo che rende il pipettaggio elettronico più semplice e sicuro che mai. Lo strumento controllato da un microprocessore include un software intuitivo che consente di evitare le complicate fasi di programmazione. Non sono richieste particolari abilità per accedere rapidamente alle sei modalità di funzionamento e ai diversi volumi disponibili. Gamma dei volumi compresa tra 0.1 µl e 10 ml. Garanzia di due anni.
- Impugnatura ergonomica ottimale peso ridotto
- Utilizzo di facile apprendimento
- Ampio display, adattabile alla lettura sul lato destro o sinistro
- Batteria di rapida sostituzione
- Caricamento veloce, autonomia di lavoro prolungata
- Espulsore regolabile*, compatibile con la maggior parte dei puntali
- Contatore dei cicli di pipettaggio

PIPETTATORE PROFILLERTM 446 - PIPETTATORE ELETTRONICO

Il pipettatore elettronico si adatta perfettamente a qualsiasi mano in modo pratico. La forma di questo strumento è ideale per l'uso di pipette in vetro o in plastica all'interno di a flusso una cappa laminare o di sicurezza microbiologica. Il motore potente e silenzioso insieme a un interruttore per l'impostazione delle velocità di aspirazione ed erogazione consentono di ottenere le massime prestazioni anche in presenza di grandi volumi.

Welch è un fornitore leader di pompe per vuoto durevoli e di alta qualità. L'ampio portafoglio comprende **pompe e sistemi a membrana, a palette e turbo molecolari**, oltre ad **accessori.**
Welch, ex Ilmvac, è unione di due nomi importanti nella tecnologia del vuoto: **Welch ed Ilmvac**.

Fin dalla sua fondazione nel 1852, **Welch** fornisce pompe per vuoto innovative. Questa vasta esperienza ha permesso a Welch di sviluppare soluzioni di vuoto ottimali per una vasta gamma di applicazioni. **Ilmvac** è stata fondata nel 1947 come produttore di una gamma completa di attrezzatura da laboratorio. Più tardi, la società ha scelto di concentrare la sua esperienza nel campo della tecnologia del vuoto scientifico, portando numerosi progressi nel mercato mondiali.La fusione di queste due società ed il continuo investimento in ricerca e sviluppo consentono di offrire un portafoglio ancora più avanzato ed innovativo di soluzioni per il vuoto.

POMPE A MEMBRANA SINGOLO STADIO INERTI ALL'AGGRESSIONE CHIMICA.
Le pompe a membrana per applicazioni chimiche - tipo **MPC** - sono chimicamente compatibili e resistenti ai solventi aggressivi e ai vapori acidi che sono comuni nei laboratori. Il diaframma è realizzato in PTFE. La pompa e le teste di connessione sono rinforzate in fibra di carbonio. La loro conduttività elettrica previene la carica elettrostatica e riduce al minimo il rischio che la miscela di gas si accenda all'interno della pompa.

MPC 090 E

MPC 110 E

MPC 302 E

GRUPPI DA VUOTO CON POMPE A MEMBRANA TRIPLO STADIO INERTI ALL'AGGRESSIONE CHIMICA E REGOLATORE DI VUOTO A DELTA P CON SEPARATORE IN INGRESSO E REFRIGERANTE IN USCITA.

MPC 090 E

MPC 090 E

MPC 090 E

MPC 090 E

POMPE A MEMBRANA SINGOLO STADIO NON INERTI ALL'AGGRESSIONE CHIMICA

MP 065 E

MP 065 E CON PACCHETTO DI FILTRAZIONE

MPC 105 E

BilanciaiGroup rappresenta una realtà internazionale nel mercato dei sistemi di pesature industriale. È il partner ideale per tutti coloro che necessitano di strumenti e sevizi di alta qualità, affidabilità e durevoli nel tempo.

Società Cooperativa BILANCIAI, da ltre 30 anni, è specalizzata nella creazione, sviluppo e produzione, vendita e assistenza di sistemi di pesatura e controllo peso, intenta consolidare la propria leadership nei componenti e sistemi di pesatura statica ed accrescere in modo sostanziale quote di mercato nei sistemi di pesatura dinamica, nell'automazione e nel controllo, attraverso lo sviluppo e vendita di prodotti, terminali elettronici, software e servizi dedicati.

Nel 1989 il laboratorio LAT è entrato a fra parte del Servizio Italiano di Taratura come Centro di Taratura e nel 2011 diventa Laboratorio di Taratura accreditato. In oltre 30 anni di attività ha esteto i propri campi di accreditamento, innovato la dotazione tecnologica e mettendo a disposizione le proprie competenze per attività di consulenza e formazione anche a soggetti terzi.

Sistemi di pesatura ed etichettatura

La nuova gamma di sistemi di peso prezzatura etichettatua e controllo "Galaxi", completamente progettata e costruita da BILANCIAI rappresenta una risposta flessibile e affidabile per la pesatura di prodotti a peso variabile o a peso predeterminato.

Per i prodotti a peso variabile, Galaxi rappresenta la giusta risposta all'esigenza di ottenere etichette sempre più complete in conformaità al Regolamento/UE). La necessità degli ttori del mercato dei consumi è infatti quella di gestire, oltre al tradizionale peso prezzo, altri importanti elementi quali codici a barre, ingredienti, valori nutrizionali, tracciabilità, ecc.

-Possibilità di totalizzazioni automatiche con emissioni etichette su stampanti dedicate;
-Layout etichette realizzabili in autonomia dell'operatore;
- Applicazione etichette sopra e sotto al prodotto, in testa, di lato e a sigillo.
-Data Base su SQL Server
- Facile connessione ed esportazione dati;
- Facilemnte integrabili inlinee di produzione
- Interfaccia grafica intuitiva con utlizzo diicone;
- Omologata CE(Direttiva 2014/31/EU)
- Schermo touch screen
- Connessione Wi-fi opzionale

selecta
CHECK AT BEST

Sistemi CONTROLLO PESO integrabili con METAL DETECTOR

CONTROLLO PESO E RILEVAZIONE DEI CONTAMINATI METALLICI PER UN CONTROLLO TOTALE DL PRODOTTO CONFEZIONATO

Indispensabile per effetture controllo peso dei prodotti preconfezionati e dei relativi inquinanti metallici.

- Disponibile in versione ACCIAIO INOX e ALLUMINIO con trattamento di nichelatura chimic o completamente in VERSIONE ACCIAIO INOX;

- FACILE PULIZIA E SANIFIAZIONE;

- FACILE E INTUITIVA GRAFICA con ampio display a colori 10,4'' touch screen

- INDICATORI LUMINOSI SU COLONNA per un'immediata segnalazione dell'andamento della selezione

-FACILE CONNESSIONE ED ESPORTAZIONE DATI. Possibiità di connettersi a sistemi remoti via rete o Ethernet, USB, Wi-Fi ed esportazione dei report in formato PDF

- OMOLOGAZIONE metrologica MID

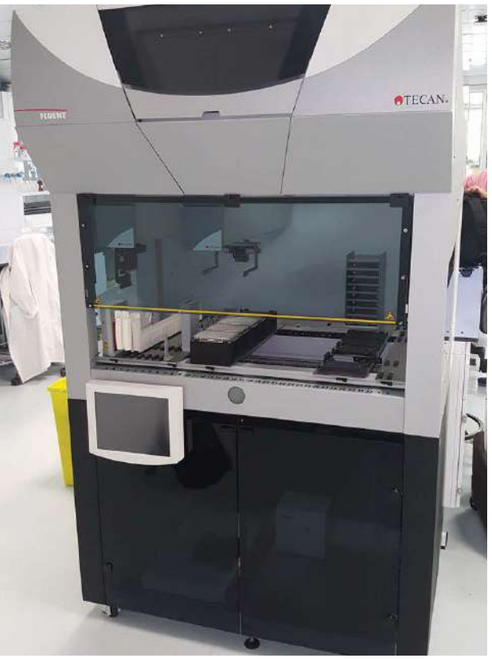
- METAL DETECTOR CONFORME agi standard BRC. Piedini regolabili- Omologato CE (Direttiva 2014/31/EU(Failmente integrabile nelle linee di produzione e controllo

- Struttura Acido Inox AISI 304

- Schermo touch screen

- Facile connessione ed esportazine dei report di lavorazione

LE NOSTRE REALIZZAZIONI



SEDE LEGALE

MICRO LAB EQUIPMENT S.R.L.
Via Alberto Franchetti n. 20
00124 ROMA

TEL.: 06 50918570
FAX: 06 50935275
E-MAIL: info@mlequipment.it
PEC: mlequipment@pec-mail.it

AMMINISTRAZIONE

Sig.ra Francesca Lenzi
E-MAIL: lenzi@mlequipment.it

Sig.ra Francesca Di Tullio
E-MAIL: francesca@mlequipment.it

AMMINISTRATORE UNICO

Sig.Roberto Ricciato
CELL.: 338 7284455
E-MAIL: roberto@mlequipment.it

ASSISTENZA TECNICA

Sig.Sante Ferretti
CELL.: 348 7545634
E-MAIL: assistenza@mlequipment.it
sante@mlequipment.it

RAPPRESENTANTI

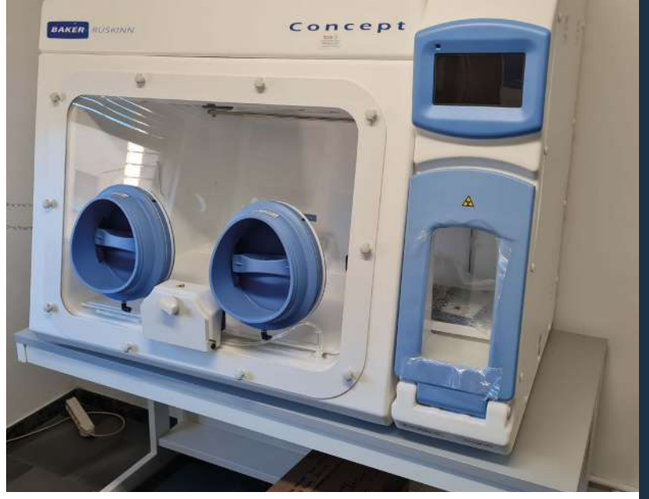
Sig.Alfredo Proietti
CELL.: 335 6659297
E-MAIL: alfredo@mlequipment.it

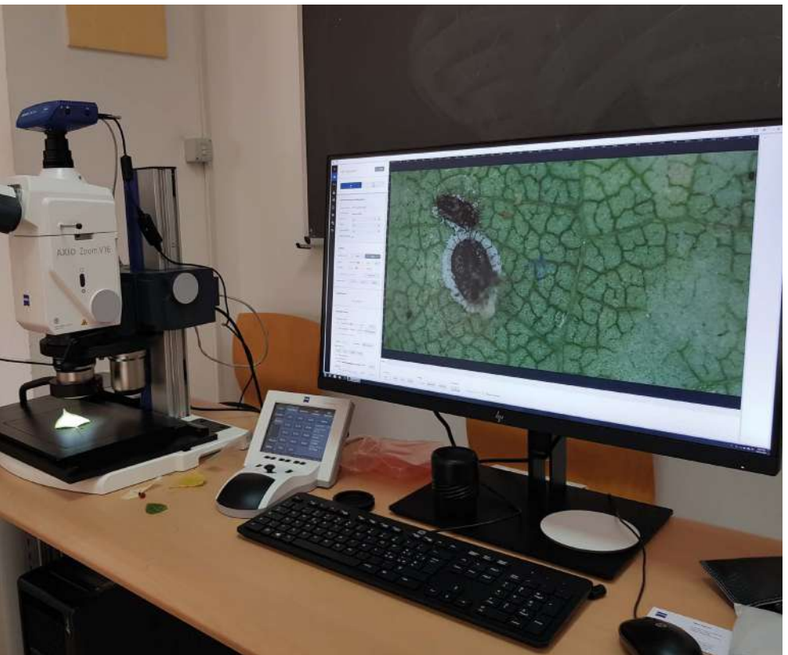
Sig.AntonioMonteleone
CELL.: 344 0099785
E-MAIL: antonio@mlequipment.it

Sig. Fabio Noce
CELL.: 393 9942471
E-MAIL: fabio@mlequipment.it

Sig. Paolo Carrara
CELL.: 346 3844649
E-MAIL: paolo@mlequipment.it

Sig. Fabio Castelluccia
CELL.: 344 2893613
E-MAIL: fabiocastelluccia@mlequipment.it





MICRO LAB EQUIPMENT SRL - VIA ALBERTO FRANCHETTI, 20 - 00124 ROMA
TEL. 06 50918570 - **FAX:** 06 50935275 E-MAIL: INFO@MLEQUIPMENT.IT - **WEB:** WWW.MLEQUIPMENT.IT